

TECH

Denominación: **FIJACIONES PARA FALSOS TECHOS**

Códigos: CABA, CAPA, TALA, VRSE, MAE, MAR, MARI PCU, ESDR, ESDA2, ABTA, ABTAB, ABTA2, PFZNM, PFA4M, 975ZM, 975A2M

Referencia: **FT TECH-es**Fecha: **31/08/18**Revisión: **9**Página: **5 de 19**

3. TALA

Taco de latón



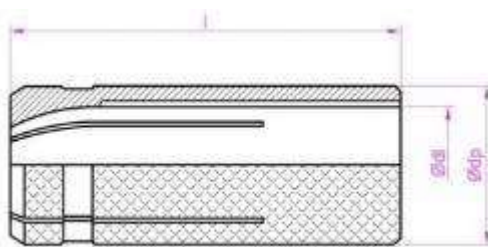
Propiedades



Latón

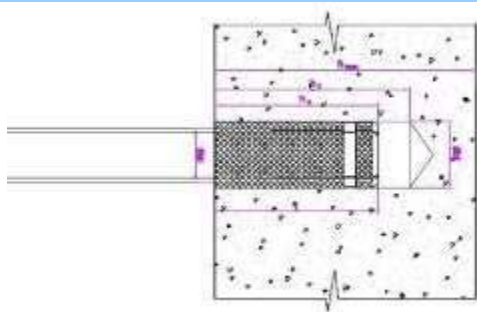
Dimensiones

CODIGO		TALAS32	TALAM04	TALAM05	TALAM06	TALAM08	TALAM10	TALAM12
di: diámetro rosca interior	[mm]	W5/32	M4	M5	M6	M8	M10	M12
dp: diámetro exterior	[mm]	5	5	6	8	10	12	15
l: longitud anclaje	[mm]	16	16	18	23	28	34	38



Datos de Instalación

CODIGO		TALAS32	TALAM04	TALAM05	TALAM06	TALAM08	TALAM10	TALAM12
Ø varilla rosca	[mm]	W5/32	M4	M5	M6	M8	M10	M12
Ø broca taladro	[mm]	5	5	6	8	10	12	15
Profundidad taladro ≥	[mm]	20	20	22	28	33	40	45
Profundidad anclaje ≥	[mm]	16	16	18	23	28	34	38
Profundidad de roscado	[mm]	14	14	16	21	26	32	36
Espesor material base ≥	[mm]	25	25	30	35	40	45	50
Carga tracción recomendada	[N]	600	600	700	1000	1500	2100	3200



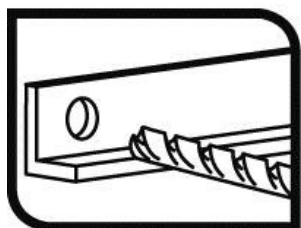
TECH

Denominación: **FIJACIONES PARA FALSOS TECHOS**

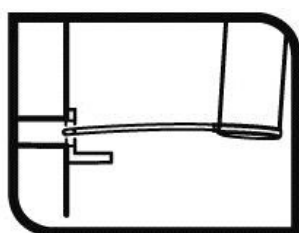
Códigos: CABA, CAPA, TALA, VRSE, MAE, MAR, MARI PCU, ESDR, ESDA2, ABTA, ABTAB, ABTA2, PFZNM, PFA4M, 975ZM, 975A2M

Referencia: **FT TECH-es**Fecha: **31/08/18**Revisión: **9**Página: **6 de 19**

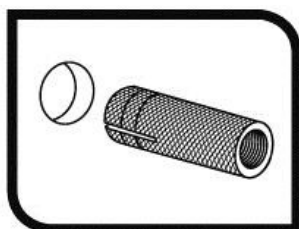
Procedimiento de instalación



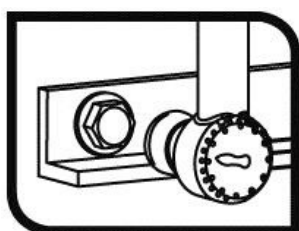
Realizar un taladro en el material base del diámetro y profundidad especificados.



Limpiar el taladro de restos de polvos y fragmentos de taladrado



Insertar el taco de latón en el taladro. Si fuese necesario utilizar el martillo



Roscar la varilla en el taco de latón la profundidad indicada en la tabla. Una profanidad escasa puede dar lugar a una menor resistencia del taco de latón; una profundidad excesiva puede provocar la rotura del taco de latón, incluso sin aplicar ninguna carga

