



Contrachapado 100% abedul

Construcción

Los contrachapados están fabricados con chapas entrecruzadas de 1,4 mm de espesor. Las chapas pueden ser con veta a lo largo o al través.

Aplicación

Los contrachapados son recomendados para todo tipo de obras de construcción, revestimientos interiores y exteriores de edificios, transporte, embalaje, muebles, equipamientos deportivos, juguetes, láminas de somier, etc.

Ventajas

Es inocuo para el medio ambiente y las personas, es resistente y fácil de acabar y mecanizar.

Calidad

B – recomendado para los acabados transparentes y semitransparentes, tintura y lacado de alta calidad.

S – material idóneo para la pintura, tintura y lacado de alta calidad y también para ser recubierto con acabados transparentes.

BB – se recomienda para tratarlo con una pintura de interiores así como para revestirlo con laminados transparentes y películas y para ser rechapado.

WGE - para el revestimiento con los materiales no transparentes (película, laminado).

WG – utilizado cuando la apariencia de la chapa exterior no es esencial, se emplea como la cara del revés del tablero, en las estructuras de construcción y el embalaje.

Dimensiones de tableros estándar

1220 mm x 2440 / 3050 mm

1250 mm x 2500 / 3000 mm

1500 mm x 2500 / 3000 mm

1525 mm x 2400 / 3050 / 3660 mm

1850 mm x 3050 / 3340 / 3850 mm

2150 mm x 3050 / 3340 / 3850 mm

2500 mm x 1250 mm

Disponibles también los tableros de veta longitudinal hasta 2.500 mm. Los tableros pueden ser cortados a medida o mecanizados conforme requiera el cliente.

Espesor de tableros estándar

4, 6.5, 9, 12, 15, 18, 21, 24, 27, 30, 35, 40, 45, 50 mm

Encolado

La madera contrachapada de abedul de Riga está pegada con formaldehído fenol o adhesivo de resina de formaldehído de fenol de lignina que es resistente a la intemperie y a la ebullición y cumple con los requerimientos de la EN 314 Clase 3.

También es posible pegar la madera contrachapada con resina de melamina-urea-formaldehído resistente a la humedad (cumple con los requisitos de EN 314 clase 1 y BS 1203 clase H1).

Emisión de formaldehído

De acuerdo con la norma EN 13986, la emisión de formaldehído cumple con los requisitos de la clase E1 (método de ensayo EN ISO 12460-3). La madera contrachapada de abedul de Riga cumple con los requisitos de la EPA TSCA Título VI, CARB Fase 2 y Reglamento japonés de 4 estrellas.

Tratamiento posterior

Los contrachapados pueden ser tratados de manera diferente recubiertos con todo tipo de materiales sintéticos, películas, papeles impregnados, laminados, resinas, pinturas, lacas y barnices. Son posibles distintos tipos de mecanizado como el ensamble biselado, el machihembrado (T&G), la unión recta a media madera, etc.

Tolerancias

Las tolerancias dimensionales y rectangulares cumplen los requisitos de EN 315.

Espesor nominal, mm	4	6.5	9	12	15	18	21	24	27	30	35	40	45	50
Número de chapas	3	5	7	9	11	13	15	17	19	21	25	29	32	35
Espesor medio actual, mm	3.7	6.3	9	11.8	14.6	17.4	20.4	23.2	26.2	28.9	34.5	40	44.7	49.5
Espesor mínimo, mm	3.5	6.1	8.8	11.5	14.3	17.1	20	22.9	25.8	28.7	33.6	38.4	43.3	48.1
Espesor máximo, mm	4.1	6.9	9.5	12.5	15.3	18.1	20.9	23.7	26.8	29.9	35.4	41.2	46.4	51.1

Indice	Desviación
Largo, ancho (mm) < 1000	± 1 mm
Largo, ancho (mm) 1000...2000	± 2 mm
Largo, ancho (mm) > 2000	± 3 mm
Ángulo recto	± 0,1%
Rectitud de los cantos	± 0,1%

Puede encontrar información adicional en el manual de madera contrachapada de Riga

<https://www.finieris.com/es/downloads/catalogos>



La información dada es sólo para referencia y Latvijas Finieris se reserva el derecho de modificar y complementar las especificaciones de los productos fabricados sin previo aviso.

LATVIJAS FINIERIS

Bauskas iela 59, Riga LV-1004, Letonia

Tel. +371 67620857

E-mail: info@rigawood.com

rigawood.com



RIGA[®]