

G50 Extra

Adhesivo de altas resistencias, tixotrópico, de elevado tiempo de ajuste.

-Apto para la colocación en interior y exterior de cerámica convencional, sobre soportes habituales de albañilería e incluso sobre ladrillo cerámico de gran formato.

-Válido para la colocación de mosaico vítreo en piscinas.

-Adecuado para levantar en capa fina, fábrica con bloque o tabiques de hormigón celular.

-Aplicación, tanto en capa fina, como en capa gruesa (hasta 15 mm).

-Elevada humectación. Alto poder de impregnación, tanto en el soporte como en la cerámica.

-Perfecta tixotropía. Deslizamiento vertical nulo, ofreciendo excelentes prestaciones en la colocación en diagonal e incluso en colocaciones atípicas (de arriba hacia abajo).



CAMPOS DE APLICACIÓN

Adhesivo cementoso, apto para la colocación de baldosas cerámicas con una absorción de agua superior al 3%:

- Baldosas cerámicas.
- Mosaico cerámico.
- Barro cocido.
- Mosaico vítreo.
- Piedras naturales y artificiales reconstituidas.
- Mármoles, granitos, calizas, etc.

Apto para la colocación en pavimentos y revestimientos interiores y pavimentos y zócalos exteriores de uso doméstico, comercial, industrial y mobiliario urbano, incluso en zonas sujetas a ambientes bruscos de temperaturas, piscinas y lugares con humedad permanente, sobre soportes de:

- Revocos de cemento.
- Soleras cementosas.
- Bloques de cemento.
- Ladrillo cerámico de gran formato.
- Hormigón celular.
- Placas de yeso laminado sin hidrofugar

-Soportes de yeso, escayola, anhidrita, perl yeso y otros de similar naturaleza (previa imprimación de un puente de adherencia **GECOL Primer-TP**).

MODO DE EMPLEO

RECOMENDACIONES PREVIAS

Durante la colocación, evitar la penetración de agua entre el soporte y la pieza y prever la protección final.

Con baldosas de gran formato, es aconsejable aplicar un doble encolado.

Para evitar la aparición de cejas, es conveniente utilizar gresores de adhesivo homogéneos.

En la aplicación sobre ladrillo cerámico de gran formato, resulta de vital importancia que estén exentos de restos de yesos o escayolas utilizados para levantar dichos tabiques cerámicos.

Es aconsejable respetar juntas entre piezas de 3 mm en interiores y 5 mm en exteriores.

Cuando se levante una fábrica con bloques o tabiques de hormigón celular, el grosor de aplicación será de 1,5 a 2 mm.

Dependiendo del formato de la baldosa a colocar, es recomendable el uso de distintas llanas, según se muestra en el cuadro:

CUADRO DE LLANAS DENTADAS		
Formato baldosa	Llana dentada	Encolado
< 100 cm ²	U 4 (4 x 4 x 4)	Simple
< 450 cm ²	U 6 (6 x 6 x 6)	Simple
≤ 900 cm ²	U 6 (6 x 6 x 6) / U 9 (9 x 9 x 9) ó U 10	Doble / Simple
> 900 cm ²	U 9 (9 x 9 x 9) ó U 10	Doble

En caso de duda, consultar con el Dpto. Técnico.

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

Como norma general, todos los soportes han de ser resistentes, limpios, estables, rugosos, planos, con cierto grado de absorción y humedad y perfectamente fraguados.

Sobre soportes porosos o en épocas cálidas, es necesario humedecerlo previamente y esperar a la desaparición de la película de agua.

Tipos y estados de los soportes:

A. Soporte de mortero de cemento:

Firme y limpio con una resistencia óptima y haber cumplido todas las retracciones propias del mortero.

En caso de proyección mecánica, remojar a los dos días varias veces para evitar desecaciones. Fratasar en todos los casos.

B. Soporte de ladrillo cerámico:

Sólido, limpio, estable y haber cumplido todas sus retracciones.

C. Soporte de hormigón celular:

Sólido, limpio y estable.

D. Soportes de elevada absorción:

Es aconsejable aplicar previamente una mano de imprimación **GECOL Primer-TP**, para reducir la absorción de agua, endurecer la superficie y facilitar la extensión del adhesivo.

PREPARACIÓN DE LA MEZCLA

Amasar el producto con agua limpia, hasta obtener una pasta homogénea y exenta de grumos.

Dejar reposar y remezclar nuevamente la pasta.

La cantidad de agua indicada en el envase es orientativa y puede variar un pequeño porcentaje según la zona geográfica del centro de producción.

Se pueden obtener mezclas más o menos tixotrópicas según la aplicación a realizar.

Añadir agua en exceso, puede provocar disminuciones de espesor en la fase plástica del secado, reduciendo con ello las prestaciones finales, así como también una peor aplicación del adhesivo.

APLICACIÓN

Aplicar **G50 Extra** sobre el soporte.

Alinear las baldosas con la utilización de crucetas.

Reglear el espesor con la ayuda de una llana dentada escogida según el formato de la baldosa cerámica y planeidad del soporte, asegurando la total humectación del reverso de la misma.

Comprobar que la baldosa no presenta restos de polvo, suciedad o capas mal fijadas.

Para obtener una buena adherencia, se recomienda aplicar primero una capa fina de **G50 Extra** sobre el soporte, usando el lado liso de la llana y a continuación aplicar el espesor deseado del adhesivo, utilizando la llana dentada adecuada, en relación al tipo y formato de las baldosas.

Se recomienda utilizar la técnica del doble encolado en casos como grandes formatos, pavimentos sujetos a cargas pesadas, materiales a pulir, etc.

No es necesario mojar la baldosa antes de la colocación. Solo en el caso de reversos polvorrientos es aconsejable un lavado con agua limpia.

Colocar y macizar la baldosa hasta la ruptura de la huella o surco que deja la llana dentada, comprobando periódicamente la pegajosidad de la pasta (levantando la baldosa ya pegada).

El tiempo abierto de **G50 Extra**, en condiciones normales de temperatura y humedad, es de 30 minutos.

Sin embargo, condiciones ambientales adversas (sol intenso, viento seco, temperaturas elevadas), además de un soporte muy absorbente, podrían reducir notablemente este tiempo.

Se debe controlar periódicamente que el adhesivo no forme una película superficial, y esté fresco.

En caso contrario se debe volver a peinar con la llana dentada, pero nunca humedecer el adhesivo.

REJUNTADO

Para el sellado de juntas recomendamos emplear materiales específicos como de la gama **G#color**.

Cuando sea necesario una buena resistencia química usar compuestos epoxi anti-ácido **G#color juntas epoxídicas**.

Respetar juntas de movimiento sobre cualquier junta estructural que presente la edificación.

Juntas de movimiento perimetrales en esquinas y cambios de plano, altura o material.

Juntas de movimiento que configuren paños de superficie máxima de 50 m² en interiores y 25 m² en exteriores y 16 m² con colores oscuros en exteriores.

DATOS TÉCNICOS

G50 Extra		
CONSUMO	Encolado simple	+/- 3 – 4 kg/m ²
	Encolado doble	+/- 5,5 – 6,5 kg/m ²
SUMINISTRO	Envase	Sacos de papel plastificado de 25 Kg.
	Colores	Gris y blanco
PRODUCTO	Composición	Cemento blanco o gris, arenas de sílice y/o calizas, aditivos nanotecnológicos seleccionados.
	Densidad aparente del polvo	1,40 +/- 0,10 Kg/litro
ALMACENAJE	Caducidad	24 meses desde la fecha de fabricación con el embalaje cerrado y al abrigo de la intemperie
	Agua de amasado	7 – 7,5 litros/25 kg aprox.
	Duración de la vida de la mezcla	Superior a 2 horas
	Tiempo abierto	30 minutos
	Tiempo de maduración	5 minutos
	Relleno de juntas	Después de 24 horas en revestimientos y 48 horas en pavimentos
APLICACIÓN	Transitable	De 24 a 48 horas desde el rejuntado (dependiendo de las condiciones climáticas)
	Pulido de la superficie	Después de 14 días
	Espesor de colocación	De 3 a 15 mm
	Temperatura de aplicación	De +5° C a +35° C (medidos sobre el soporte)
	Deslizamiento	≤ 0,5 mm
	Resistencia a la temperatura	Desde -15 °C hasta +50 °C
	Adherencia inicial	Superior a 0,5 N/mm ²
	Adherencia tras inmersión en agua	Superior a 0,5 N/mm ²
PRESTACIONES FINALES	Adherencia tras acción del calor	Superior a 0,5 N/mm ²

Todas las juntas de movimiento se deben rellenar con másticos elásticos de la gama **ALSAN FLEX**.

LÍMITES DE EMPLEO

Sobre metal, materiales plásticos u hormigón recubierto de un sellado fino sin una consistencia óptima.

No aplicar si el soporte tiene una humedad superior al 3%.

LIMPIEZA

La limpieza de los residuos en las herramientas y en las superficies recubiertas, se realiza con agua antes del endurecimiento del producto.

Adherencia tras ciclos hielo-deshielo	Superior a 0,5 N/mm ²
Resistencia a compresión	Superior a 7,5 N/mm ²
Reacción al fuego	Euroclase A1

ADVERTENCIAS

Previo al empleo de este adhesivo recomendamos consultar el manual de utilización.

Los datos aportados en esta documentación técnica, han sido obtenidos en condiciones normalizadas de laboratorio, por lo que pueden variar en función de la puesta en obra y de las condiciones ambientales particulares, las cuales quedan fuera de nuestro control.

GECOL garantiza el perfecto comportamiento de sus productos auxiliares a las situaciones indicadas.

Materiales de otras marcas o situaciones no descritas pueden afectar a las propiedades físicas y estéticas de nuestros productos.

DATOS DE SEGURIDAD

PELIGRO



GSH07 GHS05

Indicaciones de peligro

H315 Provoca irritación cutánea.

H317 Puede provocar una reacción alérgica en la piel.

H318 Provoca lesiones oculares graves.

H335 Puede irritar las vías respiratorias.

Consejos de prudencia

P102 Mantener fuera del alcance de los niños.

P103 Leer la etiqueta antes del uso.

P261 Evitar respirar el polvo.

P280 Llevar guantes / prendas / gafas / máscara de protección.

P302 + P352 EN CASO DE CONTACTO CON LA PIEL: Lavar con agua y jabón abundantes.

P305 + P351 + P338 EN CASO DE CONTACTO CON LOS OJOS: Aclarar cuidadosamente con agua durante varios minutos. Quitar las lentes de contacto, si lleva y resulta fácil. Seguir aclarando.

P310 Llamar inmediatamente a un CENTRO DE INFORMACIÓN TOXICOLÓGICA o a un médico.

P501 Eliminar el contenido/el recipiente conforme a la legislación vigente de tratamiento de residuos.

1999/45/CE El producto contiene reductor de Cromo VI, el periodo de eficacia declarada es el indicado en el envase.