

**ANEXO B (Normativo)**

**BALDOSAS CERÁMICAS EXTRUIDAS**  
 **$3\% < E \leq 6\%$**   
**GRUPO AII<sub>a</sub> – PARTE 1**

**B.1 Requisitos**

Los requisitos dimensionales y de aspecto superficial, y las características físicas y químicas deben ser conformes con la tabla B.1.

**Tabla B.1 – Requisitos para baldosas extruidas, Grupo AII<sub>a-1</sub>,  $3\% < E \leq 6\%$**

Dimensiones y aspecto superficial	Precisión	Natural	Ensayo
<b>Longitud y anchura</b>			
El fabricante debe elegir las dimensiones de fabricación de forma que:			
a) permitan una junta de anchura nominal entre 3 mm y 11 mm <sup>a</sup> para baldosas modulares;  b) la diferencia entre la medida de fabricación y la medida nominal no sea mayor de $\pm 3$ mm para baldosas no modulares.			
Desviación admisible en % de la medida media de cada baldosa (2 ó 4 lados) respecto de la dimensión de fabricación ( <i>W</i> )	$\pm 1,25\%$ hasta un máximo de $\pm 2$ mm	$\pm 2,0\%$ hasta un máximo de $\pm 4$ mm	ISO 10545-2
Desviación admisible en % de la medida media de cada baldosa (2 ó 4 lados) respecto de la medida media de las 10 probetas (20 ó 40 lados)	$\pm 1,0\%$	$\pm 1,5\%$	ISO 10545-2
<b>Espesor</b>			
a) el fabricante debe especificar el espesor			
b) desviación admisible en % del espesor medio de cada baldosa respecto a la dimensión de fabricación correspondiente.	$\pm 10\%$	$\pm 10\%$	ISO 10545-2
<b>Rectitud de lados<sup>b</sup> (cara vista)</b>			
Máxima desviación de rectitud en % con relación a la dimensión de fabricación correspondiente.	$\pm 0,5\%$	$\pm 0,6\%$	ISO 10545-2
<b>Ortogonalidad<sup>b</sup></b>			
Máxima desviación de ortogonalidad en %, con relación a la dimensión de fabricación correspondiente.	$\pm 1,0\%$	$\pm 1,0\%$	ISO 10545-2
<b>Planitud de la superficie</b>			
Máxima desviación admisible de planitud en %:			
a) curvatura central con relación a la diagonal calculada con la dimensión de fabricación	$\pm 0,5\%$	$\pm 1,5\%$	ISO 10545-2
b) curvatura lateral con relación a la dimensión de fabricación correspondiente	$\pm 0,5\%$	$\pm 1,5\%$	ISO 10545-2
c) alabeo con relación a la diagonal calculada con la dimensión de fabricación	$\pm 0,8\%$	$\pm 1,5\%$	ISO 10545-2

**EN 14411**

**CE**

**2010**



# **GRES RUSTICO**

**246 X 246 mm**

CARACTERISTICAS	VALOR DECLARADO	METODO DE ENSAYO
Reacción al fuego	CLASE A1	Sin necesidad de ensayo (Véase Decisión 96/603 EC modificada)
Resistencia a Flexión	$\geq 20\text{N/mm}^2$	UNE EN ISO 10545-4
Carga de Rotura	$\geq 950 \text{ N}$	UNE EN ISO 10545-4
Resistencia a la helada	Resiste	UNE EN ISO 10545-12
Absorción de agua	entre 3 % y 6%	UNE EN ISO 10545-3
Resistencia a la abrasión profunda	$\leq 390 \text{ mm}^3$	UNE EN ISO 10545-6
Coeficiente de deslizamiento	R 10	DIN 51130
Coeficiente de deslizamiento	Clase C	DIN 51097
Resistencia al deslizamiento	Clase 3	UNE ENV 12633

FABRICANTE:

**GRES LA SAGRA S.L.**

DIRECCIÓN:

**Avda. Castilla-La Mancha, 1  
45240 Alameda de la Sagra  
TOLEDO (SPAIN)**

Declara bajo su exclusiva responsabilidad que las piezas de GRES RÚSTICO de 1<sup>a</sup> clase

Cumplen con los requisitos de la Norma:

**UNE-EN 14411:2004 e ISO 13006:1998 - GRUPO Alla<sub>1</sub> - anexo ZA**

Aplicaciones:

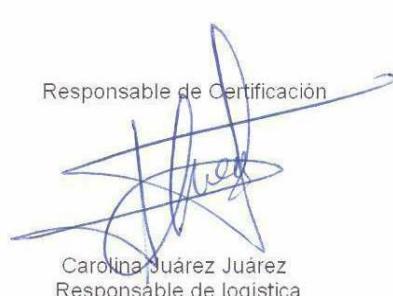
**Pavimento exterior/ Interior**

Condiciones específicas:

**Según características descritas en el empaquetado del producto**


**GRES LA SAGRA, S.L.**  
 Avda. Castilla-La Mancha, 1  
 Tels. 925 50 05 39 - 925 50 00 00  
 Fecha de Emisión: 12 de diciembre de 2004  
 45240 ALAMEDA DE LA SAGRA  
 (Toledo)  
**GRUPO GRECO GRES**

Responsable de Certificación



Carolina Juárez Juárez  
Responsable de logística