



# Certificado AENOR de Producto

## Materiales de arcilla cocida para construcción



034/001072

AENOR certifica que la organización

### CERAMICA DE ALMACELLES, S.A.

con domicilio social en CR LERIDA-HUESCA, S/N 25100 ALMACELLES (Lleida - España)

suministra Piezas U de categoría I para fábricas de albañilería no protegidas

conformes con UNE-EN 771-1:2011+A1:2016 (EN 771-1:2011+A1:2015)

Nº Ficha Técnica 0840125 (ver anexo)

elaboradas en CR LLEIDA - HUESCA, S/N 25100 ALMACELLES (Lleida - España)

Esquema de certificación Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 034.01.

Este certificado anula y sustituye al 034/001072, de fecha 2017-06-19

Fecha de primera emisión 2009-07-02

Fecha de modificación 2018-03-08

Fecha de expiración 2023-03-08

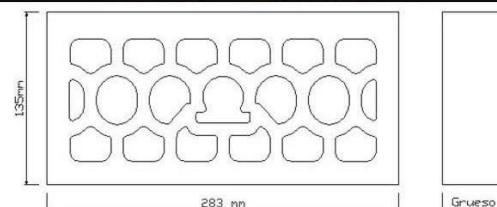
Rafael GARCÍA MEIRO  
Director General

## PIEZAS U CATEGORIA I PARA FABRICAS VISTAS

Nº FICHA TECNICA: 0840125

FABRICANTE - LOCALIDAD:	CERAMICA DE ALMACELLES S.A. - ALMACELLES (Lleida)	AENOR
DESIGNACION DEL MODELO:	PIEZA U PERFORADA (G2) R-20 DE 283 x 135 x 35-50 -60-70 -90-100	
CODIGO DE DESIGNACION:	CL - U - I - 20 - 1150(D1) - 283x135x35-50 -60-70 -90-100 - C - L0,330 - T2 - R2 - E(4, 3, 2) - N1750(D1) - G2 - FR34 - B0,15 - V5/10 - W≤18 - I≤0,2 - S0 - M≤0,6	
NOMBRE COMERCIAL:	PARDO - GRIS - AMALFI - POMPEIA - MODENA	
COLORACION SUPERFICIAL:	SIN COLORACION SUPERFICIAL	Producto Certificado
COLOR DE LA MASA:	Destonificados (Pardo, Gris, Rosado) Tonificados (Rojo, Marrón)	

## ESQUEMA DEL MODELO



## CARACTERISTICAS TECNICAS DE LA PIEZA

Ejemplar informativo, sin valor certificativo

Característica			Metodo de comprobación	Valor garantizado por el fabricante	Valor exigido por AENOR					
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones piezas fisuradas		Visual UNE 67039 EX	Ninguna pieza exfoliada / laminada 0 piezas fisuradas	Ninguna pieza exfoliada / laminada ≤ 1 pieza fisurada					
	piezas desconchadas			≤ 1 pieza con d.i.m. entre 7 y 15 mm	≤ 1 pieza con d.i.m. entre 7 y 15 mm					
				Ninguna pieza con desconchados con dimensión individual media > 15 mm						
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	largo (l)	UNE-EN 772-16	T2 ± 4 ± 3 ± 2, ± 2, ± 2, ± 2, ± 2, ± 3	T2 ± 4 ± 3 ± 2, ± 2, ± 2, ± 2, ± 2, ± 3					
		ancho (a)		R2 ± 5 ± 3 ± 2, ± 2, ± 2, ± 2, ± 2, ± 3	R2 ± 5 ± 3 ± 2, ± 2, ± 2, ± 3, ± 3, ± 1					
		grueso (h)								
	Recorrido	largo (l)								
		ancho (a)								
		grueso (h)								
Espesor de pared (mm)	pared exterior vista			≥ 18,0	≥ 15,0					
	pared exterior no vista			≥ 15,0	≥ 10,0					
	pared interior			≥ 7,0	≥ 5,0					
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)				N/A						
Planicidad de las caras (mm)	Diagonales	I > 300 mm		≤ 4	≤ 4					
		300 ≥ I ≥ 250 mm		≤ 3	≤ 3					
		I ≤ 250 mm		≤ 2	≤ 2					
Porcentaje de huecos (%)	Valor declarado (%)		UNE-EN 772-3	34	≤ 45					
	Tolerancia (%)			Mín: 31 - Máx: 37						
Volumen del mayor hueco (% del bruto)			UNE-EN 772-9	≤ 12,5	≤ 12,5					
Espesor combinado de tabiquillos (%)			UNE-EN 772-16	≥ 20	≥ 20					
Absorción de agua en elementos exteriores (%)			UNE-EN 772-21	≤ 18	≤ 18					
Tratamiento de hidrofugación				SI						
				Absorción de la pieza sin tratamiento de hidrofugación: ≤ 18 %						
Succión (Kg/(m² x min))			UNE-EN 772-11	≤ 0,2						
Absorción en piezas barrera anticapilaridad (%)			UNE-EN 772-7	N/A						
Resistencia característica normalizada (N/mm²)			UNE-EN 772-1	≥ 20,0 Cara de apoyo: Tabla	≥ 10,0					
Densidad	Absoluta (Kg/m³)		UNE-EN 772-13	1.750						
	Aparente (Kg/m³)			1.150						
	Tolerancia (%)			± 10						
Masa (g)	Reducción por densidad:	NO	Anexo D RP 34.01	Valor mínimo por grueso garantizado: 1.490 - 2.130 - 2.560 - 2.990 - 3.845 - 4.270	Valor mínimo por grueso: 1.490 - 2.130 - 2.560 - 2.990 - 3.845 - 4.270					
Eflorescencias			UNE 67029 EX	No eflorescido	Ligeramente eflorescido					
Durabilidad (Resistencia a la helada)			UNE 67028 EX	F2 (25 ciclos) Ensayo a realizar en cámara sin ventilación						
Propiedades térmicas (Método)			Catálogo CTE	Valor tabulado del Catálogo de Elementos Constructivos 0,33						
λpieza (W/m x k)				0,180 - 0,180 - 0,180 - 0,210 - 0,230 - 0,230						
Rmuero (m² x k/w)										
Permeabilidad al vapor de agua - μ			Anexo A UNE-EN 1745	5/10						
Contenido en sales solubles activas			UNE-EN 772-5	S0						
Expansión por humedad (mm/m)			UNE 67036	≤ 0,60						
Reacción al fuego	(%materia orgánica < 1 %)		UNE-EN 13501-1	CLASE A1						
Adherencia (N/mm²)			Anexo C UNE-EN 998-2	≥ 0,15						
Piezas especiales				SI						
Observaciones:										
El espesor combinado declarado es el correspondiente al sentido del flujo de calor en la fábrica										
Distintos acabados Superficiales: Liso, Tosco, Corcho, Rayado, Rulado.... Piezas especiales: Plaquetas, Escuadras, Radios...										
En todos los modelos el acabado Tosco tiene terminación rugosa, y como tal está exento de planicidad y tolerancias dimensionales.										

AENOR