



Certificado AENOR de Producto

Materiales de arcilla cocida para construcción



034/001885

AENOR certifica que la organización

PALAU CERAMICA DE ALPICAT, S.A.

con domicilio social en	CM DE LA COMA, 7 25110 ALPICAT (Lleida - España)
suministra	Piezas de arcilla cocida P para fábricas de albañilería protegidas
conformes con	UNE-EN 771-1:2011+A1:2016 (EN 771-1:2011+A1:2015)
Nº Ficha Técnica	0051410 (ver anexo)
elaboradas en	CM DE LA COMA, 7 25110 ALPICAT (Lleida - España)
Esquema de certificación	Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 034.14.
	Este certificado anula y sustituye al 034/001885, de fecha 2014-10-28
Fecha de primera emisión	2014-10-28
Fecha de modificación	2017-07-07
Fecha de expiración	2022-07-07

Rafael GARCÍA MEIRO
Director General

PIEZAS P PARA FABRICAS A REVESTIR

Nº DE FICHA TÉCNICA: 0051410

FABRICANTE - LOCALIDAD:

PALAU CERÁMICA DE ALPICAT, S.A. - ALPICAT (LLEIDA)

MODELO:

PIEZA P ALIGERADA (G3) CAT I R-15,0 de 280 x 125 x 70-90-100-140

CÓDIGO DE DESIGNACIÓN

CL - P - I - 15 - 830(D1) - 280x125x70-90-100-140 - A - L0,350 - E(4,4) - N1720(D1) - G3 - FR52 - B0,15 - I≤4,5 - M≤0,45

NOMBRE COMERCIAL:

GERO

USO PREVISTO:

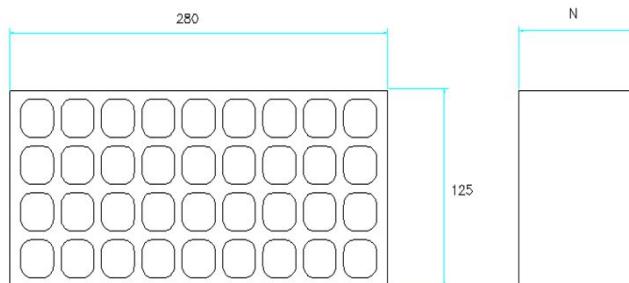
ELEMENTOS EXTERIORES/INTERIORES CON EXIGENCIAS ACÚSTICAS, TÉRMICAS Y DE FUEGO; FÁBRICAS ESTRUCTURALES SUSTENTANTES; JUNTA CORRIENTE DE MORTERO



Producto Certificado

Sello y firma

ESQUEMA DEL MODELO



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA PIEZA

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada:

(Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)

Característica		Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante	Valor exigido por AENOR	
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones	Visual sobre 6 piezas	Ninguna pieza exfoliada / laminada		
	piezas fisuradas		≤ 2 piezas fisuradas	≤ 2 piezas fisuradas	
	piezas desconchadas		≤ 1 pieza desconchada	≤ 1 pieza desconchada	
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	UNE-EN 772-16	Dimensión media de los desconchados en caras no perforadas < 15 mm		
			T1	± 7	
			T1	± 4	
	Recorrido		± 0,40h½	± 0,40h½	
			R1	± 10	
			R1	± 7	
Espesor de pared (mm)	pared exterior		± 0,6h½	± 0,6h½	
	tabique		≥ 6,0	≥ 6,0	
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)			≥ 3,0	≥ 3,0	
Planicidad de las caras (mm)	l > 300 mm	UNE-EN 772-20	≤ 4,0	≤ 4,0	
	300 ≥ l ≥ 250 mm		≤ 4,0		
	l ≤ 250 mm		≤ 4,0		
Porcentaje de huecos (%)		UNE-EN 772-3	52	> 25; ≤ 60	
Tolerancia admitida sobre % de huecos			Min: 47 - Máx: 57		
Volumen del mayor hueco (% del bruto)		UNE-EN 772-3/9/16	≤ 12,5	≤ 12,5	
Espesor combinado de tabiques (%)		UNE-EN 772-16	≥ 20,0	≥ 20,0	
Succión (Kg/(m² x min))		UNE-EN 772-11	≤ 4,5	≤ 4,5	
Resistencia normalizada característica (N/mm²)		UNE-EN 772-1	≥ 15,0	≥ 10	
Densidad	Absoluta (Kg/m³)	UNE-EN 772-13	1.720		
	Aparente (Kg/m³)		830		
	Tolerancia (%)		D1	D1 (± 10%)	
Masa (g)		Anexo D RP 34.14	Valor mínimo garantizado por grueso: 1.860 - 2.400 - 2.660 - 3.730		
Durabilidad (Resistencia a la helada)		UNE 67028 EX	F0 sin necesidad de ensayo		
Propiedades térmicas (Método)		Catálogo CTE	Valor tabulado del Catálogo de Elementos Constructivos		
λ_{pieza} (W/m x k)			0,35		
R_{muro} (m² x k/w)			0,210 - 0,230 - 0,230 - 0,230		
Permeabilidad al vapor de agua - μ		UNE-EN 1745	5/10		
Contenido en sales solubles activas		UNE-EN 772-5	S0		
Expansión por humedad (mm/m)		UNE 67036	≤ 0,45		
Reacción al fuego	% materia orgánica ≤ 1 %	UNE-EN 13501-1	A1		
Adherencia (N/mm²)		Anexo C UNE-EN 998-2	0,15		
Piezas especiales			NO		
Observaciones:					

El espesor combinado declarado es el correspondiente al sentido del flujo de calor en la fábrica

AENOR