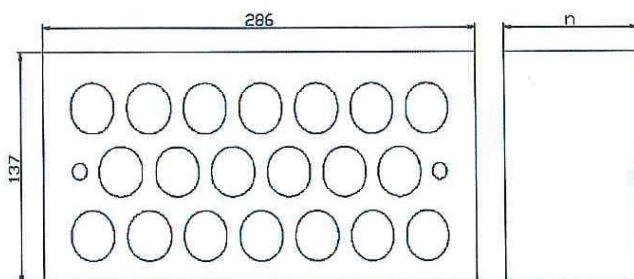


MARCA AENOR PARA PIEZAS DE ARCILLA COCIDA PARA FÁBRICAS A REVESTIR
Nº DE FICHA TÉCNICA: 0051404

FABRICANTE: **PALAU CERÁMICA DE ALPICAT, S.A.**
 LOCALIDAD: **ALPICAT (LLEIDA)**
 MODELO: **PIEZA DE ARCILLA COCIDA PERFORADA HD CAT I R-10,0 de 286 x 137 x 90**
 NOMBRE COMERCIAL: **GERO FONOABSORBENTE**
 USO PREVISTO: ELEMENTOS EXTERIORES/INTERIORES CON EXIGENCIAS ACÚSTICAS, TÉRMICAS Y DE FUEGO; FÁBRICAS ESTRUCTURALES SUSTENTANTES; JUNTA CORRIENTE DE MORTERO



ESQUEMA DEL MODELO



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA PIEZA

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada:
 (Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)

| Característica | | Método de comprobación | Valor garantizado por el fabricante | Valor exigido por AENOR | |
|--|--------------------------|---|--|-------------------------|--|
| Aspecto y estructura | | Visual sobre 6 piezas UNE 67039 EX | Ninguna pieza exfoliada / laminada | | |
| | | | ≤ 2 piezas fisuradas | ≤ 2 piezas fisuradas | |
| | | | ≤ 1 pieza desconchada | ≤ 1 pieza desconchada | |
| Dimensión media de los desconchados en caras no perforadas < 15 mm | | | | | |
| Tolerancias dimensionales (mm) | Valor medio | UNE-EN 772-16 | T1 largo (l) ancho (a) grueso (h) | ± 7 ± 5 ± 4 | |
| | Recorrido | | R1 largo (l) ancho (a) grueso (h) | ± 10 ± 7 ± 6 | |
| Espesor de pared (mm) | pared exterior no vista | | | ≥ 5,0 | |
| | pared interior | | | ≥ 3,0 | |
| Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm) | | | Parámetro no exigible | | |
| Planeidad de las caras (mm) | Diagonales | | ≤ 4,0 | ≤ 4,0 | |
| | 300 ≥ l ≥ 250 mm | | ≤ 4,0 | | |
| | l ≤ 250 mm | | ≤ 4,0 | | |
| Porcentaje de huecos (%) | | UNE-EN 772-3 | 35 | 45 | |
| Tolerancia admitida sobre % de huecos | | | Min: 32 - Máx: 39 | | |
| Volumen del mayor hueco (% del bruto) | | UNE-EN 772-3/9/16 | ≤ 12,5 | ≤ 12,5 | |
| Espesor combinado de tabiques (%) | | UNE-EN 772-16 | ≥ 20,0 | ≥ 20 | |
| Absorción en piezas barrera anticapilaridad (%) | | Parámetro no exigible | | | |
| Succión (Kg/(m² x min)) | | UNE-EN 772-11 | ≤ 3,0 | ≤ 4,5 | |
| Resistencia normalizada característica (N/mm²) | | UNE-EN 772-1 | ≥ 10,0 Cara de apoyo según RL-88: Tabla | ≥ 10,0 | |
| Densidad | Absoluta (Kg/m³) | UNE-EN 772-13 | 1.770 | | |
| | Aparente (Kg/m³) | | 1.150 | | |
| | Tolerancia (%) | | D1 (± 10%) | D1 (± 10%) | |
| Masa (g) | | Anexo D RP 34.14 | Valor mínimo garantizado por grueso: 3.600 | | |
| Durabilidad (Resistencia a la helada) | | | FO sin necesidad de ensayo | | |
| Propiedades térmicas (Método) | | Catálogo CTE | Valor tabulado del Catálogo de Elementos Constructivos | | |
| λ_{pieza} (W/m x k) | | | 0,350 | | |
| R_{muro} (m² x k/W) | | | 0,230 | | |
| Permeabilidad al vapor de agua - μ | | Catálogo CTE | 10 | | |
| Contenido en sales solubles activas | | UNE-EN 772-5 | SO sin necesidad de ensayo | | |
| Expansión por humedad (mm/m) | | UNE 67036 | ≤ 0,45 | | |
| Reacción al fuego | % materia orgánica ≤ 1 % | UNE-EN 13501-1 | A1 sin necesidad de ensayo | | |
| Adherencia (N/mm²) | | Anexo C UNE-EN 998-2 | 0,15 | | |
| Piezas especiales | | | NO | | |
| Observaciones: | | | | | |
| El espesor combinado declarado es el correspondiente al sentido del flujo de calor en la fábrica | | | | | |