



CERTIFICADO DE CALIDAD INTERNA

DIMOLDURA Ibérica, como empresa puntera en el sector de la carpintería de construcción, define en todos sus productos unos principios de fabricación y calidad que cumplen con las exigencias de fabricación del sector, anteponiendo siempre como objetivo principal de calidad el cumplimiento de los requisitos establecidos por el cliente.

Las bases de aseguramiento de calidad de nuestra empresa radican en los siguientes puntos:

- Utilización de materias primas de óptima calidad
- Utilización de materias primas que cumplen con los controles establecidos por el Sistema Español de Certificación de Gestión Forestal Sostenible (PEFC).
- Procesos de fabricación individualizados para cada perfil
- Control de los procesos productivos
- Verificación de los productos antes de su entrega
- Personal cualificado debidamente formado tanto desde el punto de vista técnico como en materia de calidad.

Todos estos aspectos nos conducen a fabricar un producto de alta calidad, el cual es nuestra mayor razón para conseguir la satisfacción de nuestros clientes. Prueba de ello se demuestra en que nuestros productos han superado con óptimos resultados las pruebas y ensayos a los que han sido sometidos por parte de un centro de investigación externo.

Atentamente,



Url: <http://industriasdeltablero.com/tablero-mdf-informacion>

Estás en: MDF > Info técnica

Fecha de impresión
Viernes - 29.Noviembre.2013

especificaciones tablero MDF

Especificaciones para tableros de MDF ESTÁNDAR

Propiedad	Ensayo	Unidad	Espesor Nominal (mm)									
Humedad	EN 322	%	EN 622-1									
Tolerancia Densidad	EN 323	%	EN 622-1									
dimension	Espesor	mm	≥ 6: ±0,2 mm ≥ 6 a 19: ±0,2 mm ≥ 19: ±0,3 mm									
			±2,0 mm/m con un máximo de ±5,0 mm/m									
Longitud / Ancho	EN 324-1	mm	EN 622-1									
Escuadría	EN 324-2	mm/m	EN 622-1									
Rectitud cantos	EN 324-2	mm/m	EN 622-1									
Cont. en Formaldehido	EN 120	Mg/100g	EN 622-1									
			E1 ≤ 8mg/100g E2 ≤ 30mg/100g									

Especificaciones MDF ESTÁNDAR (STD)

			1,8 a 2,5	>2,5 a 4	>4 a 6	>6 a 9	>9 a 12	>12 a 19	>19 a 30	>30 a 45	>45	
Hinchazón Espesor 24h	EN 317	%	EN 622-5	45	35	30	17	15	12	10	8	6
Resistencia Tracción	EN 319	N/mm ²	EN 622-5	0,65	0,65	0,65	0,65	0,60	0,55	0,55	0,50	0,50
Resistencia Flexión	EN 310	N/mm ²	EN 622-5	23	23	23	22	20	18	17	15	
Módulo Elasticidad	EN 310	N/mm ²	EN 622-5	-	-	2700	2700	2500	2200	2100	1900	1700

Especificaciones MDF HIDRÓFUGO (MR)

			1,8 a 2,5	>2,5 a 4	>4 a 6	>6 a 9	>9 a 12	>12 a 19	>19 a 30	>30 a 45	>45	
Hinchazón Espesor 24h	EN 317	%	EN 622-5	35	30	18	12	10	8	7	7	6
Hinchazón Espesor 24h calco	EN 317/321	%	EN 622-5	50	40	25	19	16	15	15	15	15
Resistencia Tracción	EN 319	N/mm ²	EN 622-5	0,70	0,70	0,70	0,80	0,80	0,75	0,75	0,70	0,60
Resistencia Tracción calco	EN 319/321	N/mm ²	EN 622-5	0,35	0,35	0,35	0,30	0,25	0,20	0,15	0,10	0,10
Resistencia Flexión	EN 310	N/mm ²	EN 622-5	27	27	27	26	24	22	17	15	
Módulo Elasticidad	EN 310	N/mm ²	EN 622-5	2700	2700	2700	2700	2500	2400	2300	2000	2000

Complementarias MDF STD y MR

			=0	>0 a 5	>5 a 20	>20 a 50	>50
Arranque de tornillos caracanta	EN 320	N	EN 622-5	+/-	1000 / 800	1000 / 750	1000 / 700
Absorción Superficial	EN 362-1	Nm	EN 622-5		150 en las dos caras		
Contenido en Arena	ISO 3340	% en peso	EN 622-5		máximo en 0,05		