



COLA PVC

Revisión 7/10/2011

Página 1 de 1

Adhesivo soldador para PVC rígido

1. DESCRIPCIÓN

Adhesivo de gran facilidad de aplicación que proporciona uniones fuertes y resistentes al ataque de productos agresivos y al envejecimiento.

2. APLICACIÓN

Es un adhesivo soldador para la unión de tuberías y materiales de PVC rígido, de especial interés para los sistemas de PRESIÓN.

3. CARACTERÍSTICAS

PROPIEDADES	VALORES
Color	Translúcido
Densidad (20°C)	0,97 – 0,99 g/ml
Viscosidad (Brookfield HBT, Sp. 2, 100 rpm, 20 °C)	900 - 1200 cP
Inflamabilidad	Fácilmente inflamable



4. MODO DE EMPLEO

Limpiar y desengrasar las superficies a encolar con nuestro DESENGRASANTE PVC. Márquese la profundidad de introducción del extremo del tubo en el manguito con el fin de aplicar el adhesivo únicamente en la superficie a encolar.

Aplicarse una capa delgada y uniforme de adhesivo al manguito y luego una capa más gruesa al extremo del tubo previamente biselado. Efectuar la unión seguidamente sin giro alguno manteniéndola apretada durante unos minutos. Eliminar con un trapo el adhesivo sobrante.

La operación de encolado deberá realizarse rápidamente a partir de la aplicación del adhesivo.

La encoladura **no** debe someterse a esfuerzos o movimientos antes de los 10 primeros minutos.

Según la temperatura ambiental y la aireación de la unión, el fraguado del adhesivo tiene lugar aproximadamente a las 4 horas desde su aplicación. En instalaciones que deban soportar presiones superiores a 1,5 atm, esperar como mínimo 24 horas antes de ponerlas en servicio.

La resistencia de la encoladura puede estimarse hasta rotura del material y no de la unión.

5. PRESENTACIÓN

- En tubos de 125 ml : 25 unidades por caja.
- En envases metálicos de 250 ml tapón pincel, 500 ml (tapón rosca y pincel) y 1 L (tapón rosca y pincel) : 24 unidades por caja.

6. ALMACENAJE

12 meses en condiciones normales. Proteger de las heladas.

7. SEGURIDAD

Es un producto INFLAMABLE. Por ello deberá disponerse de una buena ventilación en los lugares de trabajo y evitar toda posibilidad de chispa o fuego. Para más información consultar la Ficha de Seguridad.

Observaciones: las directivas de esta documentación proceden de nuestras pruebas y nuestra experiencia y son comunicadas de buena fe. Debido a la gran diversidad de materiales y sustratos y el gran número de aplicaciones que están fuera de nuestro control, no aceptamos responsabilidad alguna por los resultados obtenidos. En todos los casos se recomienda realizar pruebas preliminares.