

Laudio Form



Contrachapado Europeo
Sostenible



Contrachapado de pino recubierto con papel film fenólico

Tablero contrachapado recubierto con papel fenólico fundido en sus caras, núcleo de pino radiata europeo y cantos sellados con pintura antihumedad.

Disponible con:

- Film fenólico fundido en la cara de 170 gr/m² de densidad y 170 gr/m² en la contracara.
- Film fenólico fundido reforzado en la cara (TOP) de 440 gr/m² de densidad y 170 gr/m² en la contracara.

Excepcionales propiedades físico-mecánicas como resistencia, estabilidad y uniformidad dimensional gracias a su composición a base de pino radiata procedente de plantaciones europeas gestionadas de forma sostenible.

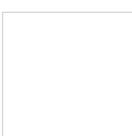
Encolado: Clase III (exterior) de acuerdo a la norma EN 636

Emisiones: Clase E1 de acuerdo a la norma EN 13986

Film fenólico liso, ¡ideal para encofrados!

Cualidades excepcionales. Estabilidad y uniformidad dimensional

Durabilidad exterior. Encolado fenólico clase III y cantos sellados con pintura antihumedad



Rippling: La ondulación en los paneles de encofrado es un fenómeno natural resultante de la reacción de la madera al agua durante el vertido de hormigón. Estas ondulaciones ocurren en las chapas exteriores que están en contacto indirecto con el hormigón y son inherentes, no pueden ser eliminadas por completo debido a su propia naturaleza.

Limitaciones estéticas: Aunque nuestros paneles de encofrado son productos europeos de alta calidad para el vertido de hormigón, no se garantiza su idoneidad para crear elementos decorativos.

me interesa →

Aplicaciones relacionadas



Encofrado

Es responsabilidad del adquiriente determinar si el producto Garnica es el idóneo para la aplicación y uso deseados, y deberá asegurarse de que el lugar y forma de empleo sean los adecuados conforme a las prescripciones y sugerencias del productor, y de acuerdo con la normativa vigente.

Formatos disponibles

Formatos (mm)	9	12	15	18	21	24	27	30	35	40
⑥ Clase III exterior	⑦ Film fenólico de 170 g/m ² en ambas caras									
2500 x 1250	Nº de chapas 100	4 80	5 60	7 50	8 45	9 40	9/10 30	11 30	13 25	15 20
2500 x 1500	Nº de chapas 80	4 60	5 50	7 40	8 35	9 30	9/10 25	11 20	- -	- -
⑧ 3000 x 1500	Nº de chapas 80	4 60	5 50	7 40	8 35	9 30	9/10 25	11 20	- -	- -
Formatos (mm)	9	12	15	18	21					
⑥ Clase III exterior	⑨ ⑩ 440 g/m ² cara reforzada y 170 g/m ² contracara									
2500 x 1250	Nº de chapas 100	4 80	5 60	7 50	8 45	9 40	9/10 30	11 25	13 20	15 17

Los formatos pueden variar sin notificación previa. Contacte por favor con su responsable de ventas local para comprobar la disponibilidad de su zona

Composición

	Recubrimiento	Film 170 gr/m ²	
	Cara	pino	
	Núcleo	Interiores Almas	pino pino
	Contracara	pino	
	Recubrimiento	Film 170 gr/m ²	

Características técnicas

Technical features	Values	Standard
Density (Kg/m ³)	508-604	EN 323
MOE - Modulus of elasticity (N/mm ²) ^a	4414-6110 transversal-longitudinal	EN 789-1058
Connectors holding (N/mm ²) ^a	33.1-28.22 face-edge	EN 13446
Moisture content (%)	6.8-13.1	EN 322

^a Physical and mechanical characteristics for standard 21 mm thickness product.

Los datos mostrados en esta ficha técnica son puramente indicativos sin valor contractual. Las características técnicas pueden variarse sin notificación previa en función de nuevos desarrollos y avances tecnológicos.

Descargas



[FSC™ Certification](#)



[Laudio Form Commercial Datasheet](#)



[Laudio best practices](#)



[CE certificate, system 2+ \(Llodio\)](#)



[LEED credits](#)



[Best practices Laudio Form](#)



[PEFC Certification](#)



[MLL Characteristics Faces](#)



[DOP CE2+ Laudio Form & Wire](#)



[EPD® Laudio](#)



[BREEAM credits](#)



[ULEF Certification](#)

Certificados disponibles



CE₂₊

Seguridad y salud

El usuario/destinatario del producto está obligado a evaluar los riesgos de las personas que vayan a procesarlos/transformarlos en base a los requisitos legales de seguridad y salud locales, implantando los controles necesarios con la finalidad de proporcionar las medidas preventivas adecuadas: ej. manejo manual de cargas, extracción de polvo en caso de corte/lijado, uso de equipos de protección individual, etc. Puede solicitar más información en info@garnica.one.

Puede que te interese



ARQUITECTURA Y
MATERIALES
10.02.2025

Cómo lograr cortes
precisos en tableros de
contrachapado

→



GARNICA NEWS
17.01.2023

Productos que marcan la
diferencia en LEED y
BREEAM

→

Productos relacionados



Contrachapado con
film fenólico de
pino reforzado con
eucalipto

saber más →

¿Te interesa este producto?

Descubre al detalle lo que te aporta este producto. Rellena el siguiente formulario y te contactaremos lo antes posible.

Nombre *

Apellidos *

Email *

Prefijo *

Teléfono *

Comentario *

¿Eres un particular o un profesional? *

Particular

Profesional

País *

Acepto la [política de privacidad](#) *

Acepto Recibir Comunicaciones

Enviar

Suscríbete a la newsletter

[Suscríbeme](#)

Trabaja en Garnica

[Acceso al portal empleado/a](#)

[Certificaciones](#)

[FEDER](#)

[Equipo directivo](#)

¡Síguenos!



Contacta con nosotros

[Contacto](#)

© Copyright - Garnica 2025. All rights reserved

[Política de privacidad](#)

[Política de cookies](#)

[Aviso legal](#)

[Políticas corporativas](#)

[Condiciones de venta](#)

[Sistema Interno de Información](#)