

## TUBO ULTRATP-DREN

## IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO: "ULTRA TP-DREN"

## Nombre y Dirección del Fabricante

## TUBOS PERFILADOS S.A.

Carretera de Castellón Km, 15.5, "Polígono Industrial "La Noria" 50730, El Burgo de Ebro  
(Zaragoza)

## NORMATIVA REFERENCIA UNE 53994EX

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

## ESTRUCTURA

Sección circular y doble pared, interior lisa y exterior corrugada. Configuración que le confiere al tubo un comportamiento totalmente flexible, a la vez que una rigidez transversal adecuada.

## CLASIFICACIÓN

- **Tipo C2:** Tubería de sección circular con pared exterior corrugada e interior lisa
- **Drenaje Especial (Serie ED):** Rigidez anular **dos** veces superior a la correspondiente a la serie Normal, ND.
- **Sistema de distribución de perforaciones TP:** Uniformemente distribuidas en todo el perímetro de la sección transversal

## MARCAGE: Ultratp-Dren PE ø C2 ED

- **Ultratp-Dren :** Referencia de Tupersa
- **PE:** Polietileno
- **Ø:** Diámetro nominal o Exterior
- **C2:** Tubo circular (Doble Capa)
- **ED:** Rigidez Circunferencial SN-4



**TUBO ULTRATP-DREN**
**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y PROPIEDADES FISICO QUÍMICAS**

<b>MATERIA PRIMA</b>	<b>Polietileno</b>	Densidad	ISO 1183 (Temperatura 23°C)	Densidad >= 910 Kg/m <sup>3</sup>
		Índice de Fluidez	ISO 1133 (Parámetros de Prueba 2.16 Kg/ 190°C)	0.2 g/10 min a 2.5 g/10 mín.
	<b>Aditivo, colorante, Protector de Rayos UV</b>	Excelente solidez a la Luz Exento de Metales pesados y halógenos		

<b>PROPIEDADES MECÁNICAS</b>	<b>Rigidez anular</b>	UNE-EN ISO 9969 (Medida de la fuerza de la compresión con deformación del 3%)	SN4 (>=4 Kn/M <sup>2</sup> )
	<b>Resistencia la impacto</b>	UNE EN 1411 (Temperatura 0°C, masa 800 g)	5 muestras superan el impacto

<b>COLOR</b>	NEGRO u otros colores, conforme especificaciones del cliente
<b>TEMPERATURA DE TRABAJO</b>	Desde -5°C, hasta +90°C

## TUBO ULTRATP-DREN

## CONTROL DE CALIDAD DE PRODUCTO

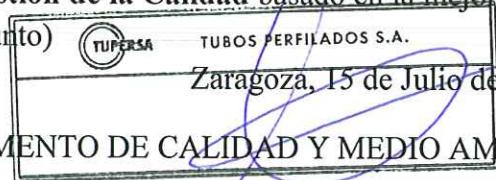
El control de calidad de la tubería se realizará mediante la medida de los parámetros mostrados en la siguiente tabla. Estos parámetros son analizados cada lote de fabricación.

INFORME DE ENSAYOS TUBERÍA DE PE DRENAJE				
Características de producto		Dimensiones		
		Diámetro Exterior	Valor Norma	Valor Real
DN/OD (mm)		Diámetro Exterior		
Fecha de producción		Diámetro interno mínimo		:
Norma de fabricación	UNE 53994:2000 EX	Longitud media barras		
EXAMEN VISUAL				
Pared externa/ Interna		Marcaje		
Ranuras		Aspecto/ Color		
Corrugaciones				
PRUEBAS MECÁNICAS				
	Norma de Referencia	Método de Prueba	Valor Requerido	Valor obtenido
Rigidez Anular	UNE 9669	Deformación del Ø interior al 3%	>4 KN/m <sup>2</sup>	
Curvado	Solo aplicable a Rollos			
Prueba de Impacto	UNE 1411	Impacto a 28 J. (22 °C/-5°C)	Conformidad >80%	

(\*) En las casillas sombreadas en gris quedarán indicados resultados de los ensayos.

## CALIDAD DE EMPRESA

**TUBOS PERFILADOS** tiene como objetivo ofrecer los mejores servicios y productos a nuestros clientes. Para ello tiene implementado un Sistema de Gestión de la Calidad basado en la mejora continua, certificado conforme a la ISO 9001:2008 (certificado adjunto)



DEPARTAMENTO DE CALIDAD Y MEDIO AMBIENTE

**TUBOS PERFILADOS, S.A.**