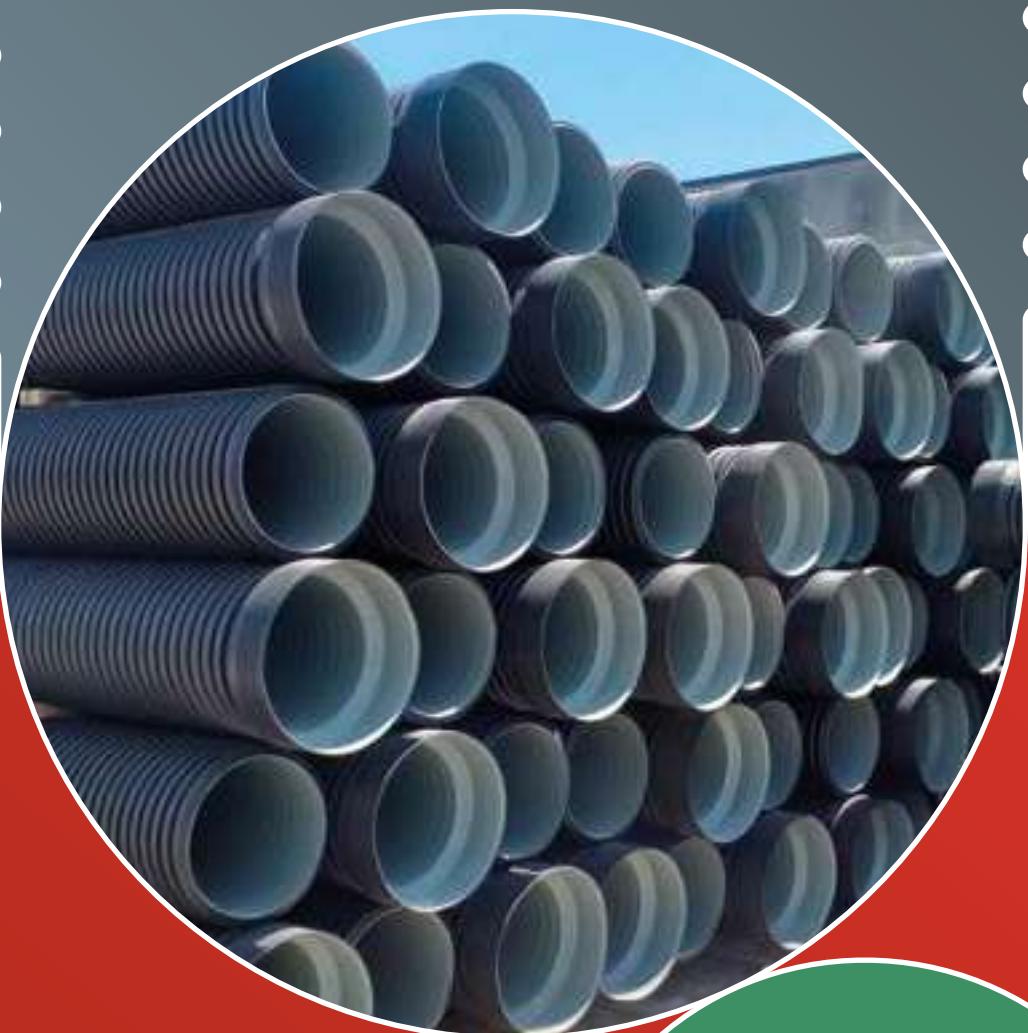


# Tubos corrugados de PE doble pared SN8 kN/m<sup>2</sup>

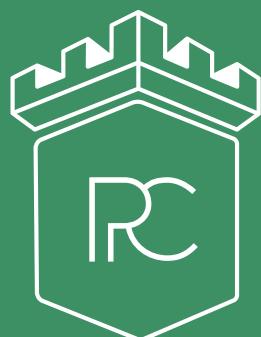
SANPLAST



Pol. Ind. Can Tàpies - Ctra. C-251, km 11.5  
08459 Sant Antoni de Vilamajor (Barcelona)

Teléfono fábrica: 938 412 891

plastics.castells@gmail.com  
www.plasticscastells.com



PLÀSTICS CASTELLS

DES DE 1932



PLÀSTICS CASTELLS

— DESDE 1932 —

La historia de la empresa actual comienza en 1932. Fundada por el Sr. Josep Castells, dedicándose a la fabricación casi artesanal de vallas de cañizo para jardinería para las empresas agrícolas de la zona del Maresme.

En 1982, la empresa evoluciona innovando con las primeras fabricaciones de “cañizo” de PVC; llegando en el final de la década de los 80 a ser líderes en el mercado europeo, con ventas especializadas en el mercado francés.

A partir de 1991, comienzan las fabricaciones de tuberías de PVC para el mercado de la edificación, del saneamiento y de conducción de cableado eléctrico.

Debido a las demandas del mercado, en el año 2001, se produce el traslado de la fábrica a unas nuevas instalaciones dotadas con las más modernas tecnologías que permitirán el futuro desarrollo de la compañía.

**A partir de 2006, en base al desarrollo de las redes de saneamiento, se proyecta la fabricación de nuevos productos que atiendan a esa necesidad, con tecnología puntera a nivel mundial. Tuberías corrugadas para saneamiento con boca integrada de doble capa con la marca comercial “SANPLAST”.**





## Tubos corrugados de PE doble pared SN8 kN/m<sup>2</sup> SANPLAST

- Auto control del fabricante
- Seguimiento por laboratorio independiente
- Certificado Applus+ según norma UNE

## PLÀSTICS CASTELLS

- Gestión de la calidad UNE-EN-ISO 9001





PLÀSTICS CASTELLS

— DESDE 1932 —

## Tubos corrugados de PE doble pared SN8 kN/m<sup>2</sup> - SANPLAST

Los tubos corrugados SANPLAST de polietileno (PE) se fabrican de acuerdo con la norma europea:

**UNE-EN 13476:** Sistemas de canalización en materiales plásticos para evacuación y saneamiento enterrado sin presión. Sistemas de canalización de pared estructurada de poli (cloruro de vinilo) no plastificado (PVC-U, polipropileno (PP) y polietileno (PE)).

- **Parte 1:** Requisitos generales y características de funcionamiento.
- **Parte 2:** Especificaciones para tubos y accesorios con superficie interna y externa lisa y el sistema, de Tipo A.
- **Parte 3:** Especificaciones para tubo y accesorios con superficie interna lisa y superficie externa corrugada y el sistema, de Tipo B.

Los tubos estructurados son productos que tienen un diseño óptimo, con respecto a la cantidad de material empleado, para conseguir los requisitos físicos y mecánicos solicitados en una red de saneamiento. El largo ciclo de vida del PE en esta aplicación y el estudiado diseño del perfil estructurado, minimizan el consumo de recursos. El proceso de producción es totalmente limpio. Los tubos de PE son totalmente reciclables, ayudando a disminuir el impacto en nuestro entorno. Todo lo cual hace que el balance eco-ambiental de este producto sea muy positivo.

Según NACIONES UNIDAS: “desarrollo sostenible” es el desarrollo que satisface las necesidades de generaciones presentes sin comprometer la capacidad de generaciones futuras para cumplir sus propias necesidades. Desarrollo que además no perjudica los recursos naturales de la tierra.

**Las tuberías de PE son fáciles de reciclar, contribuyendo al desarrollo sostenible.**

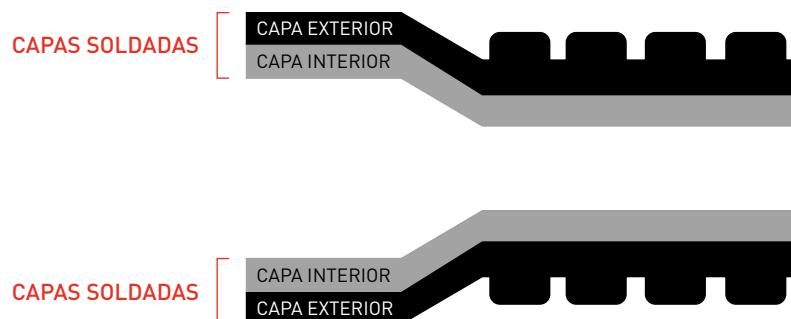




## DESCRIPCIÓN

**Tubos corrugados de doble pared en Polietileno (PE) de Rigidez Anular SN8 kN/m<sup>2</sup> con copa integrada y certificados por Applus.**

Aplicación: **Saneamiento sin presión**  
Normas: **UNE-EN 13476**  
Marca comercial: **SANPLAST**  
Color: **NEGRO exterior, GRIS interior**  
Capas: **Capa exterior corrugada y capa interior lisa**



Unión: **Sistema de unión entre tubos con copa integrada de DOBLE CAPA aportando a la tubería una mayor resistencia y una estanqueidad total. Junta conforme a la Norma UNE EN 681.**





## CARACTERÍSTICAS GEOMÉTRICAS

Código	DN	ID	Descripción de producto	Longitud tubo	Tubos por palet	Carga camión
602160-6,15	160	134	Tubería SN8 negra ø 160	6,15 m	40	2.952,00 m
602200-6,15	200	173	Tubería SN8 negra ø 200	6,15 m	25	1.845,00 m
602250-6,15	250	222	Tubería SN8 negra ø 250	6,15 m	16	1.180,80 m
602315-6,30	315	274	Tubería SN8 negra ø 315	6,30 m	9/11	756,00 m
602400-6,30	400	347	Tubería SN8 negra ø 400	6,30 m	6/9	529,20 m
602500-6,30	500	437	Tubería SN8 negra ø 500	6,30 m	4/6	315,00 m
602630-6,30	630	553	Tubería SN8 negra ø 630	6,30 m	2	201,60 m
*602800-6,30	800	693	Tubería SN8 negra ø 800	6,30 m	1	113,40 m

\*Sistema de campana alineada. El ø exterior de la unión es el mismo que el ø exterior de la tubería.

DN = dimensión nominal, relativa al diámetro exterior en mm.

ID = dimensión nominal, relativa al diámetro interior.

SN/CR = rigidez anular: Característica mecánica de un tubo, que es una medida de la resistencia a la deformación anular bajo una fuerza externa determinada conforme a la Norma EN ISO 9969.



## CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Ensayos	Requisitos
Comportamiento al calor	Sin ataque
Rigidez anular	$\geq$ SN8
Resistencia al impacto 0°C (Método esfera del reloj)	$\leq$ 10%
Flexibilidad anular	Deformación 30%
Coeficiente de fluencia	$\leq$ 4 extrapolación a 2 años
Estanqueidad de las uniones con junta elástica (Condición B)	Sin fuga $\leq$ 0,27 bar
Estanqueidad de las uniones con junta elástica (Condición C)	Sin fuga $\leq$ 0,27 bar



# Tubos corrugados de PE doble pared SN8 kN/m<sup>2</sup> - SANPLAST



## RESISTENCIA QUÍMICA

Las tuberías corrugadas SANPLAST son resistentes a la corrosión por aguas con un amplio intervalo de pH, como las aguas de uso doméstico, las de lluvia, las de superficie y las subterráneas. Si los sistemas de canalización conformes con la norma UNE EN 13476 se van a utilizar con aguas contaminadas químicamente, como las procedentes de evacuaciones industriales, la resistencia química y la temperatura tienen que tenerse en cuenta.



## VENTAJAS

### Instalador

- ✓ Bajo peso
- ✓ Fácil de instalar
- ✓ Elevada resistencia
- ✓ Corte fácil en la obra
- ✓ Sin desperdicio
- ✓ Rentabilidad

### Proyectista

- ✓ Material de PE
- ✓ Tecnología comprobada
- ✓ Rigididad anular SN8
- ✓ Características hidráulicas
- ✓ Estanqueidad
- ✓ Tubos certificados

### Propiedad

- ✓ Calidad/precio
- ✓ Estanqueidad



## MARCADO

El marcado de las tuberías deberá incluir como mínimo lo siguiente:

Certificadora, marca comercial y/o fabricante, norma UNE, diámetro nominal, código del área de aplicación, material, clase de rigidez, información para facilitar la trazabilidad.

Ejemplo:

APPLUS PR 1904/106 SANPLAST UNE-EN-13476 U PE 200 OD SN-8 10 19:24 090112



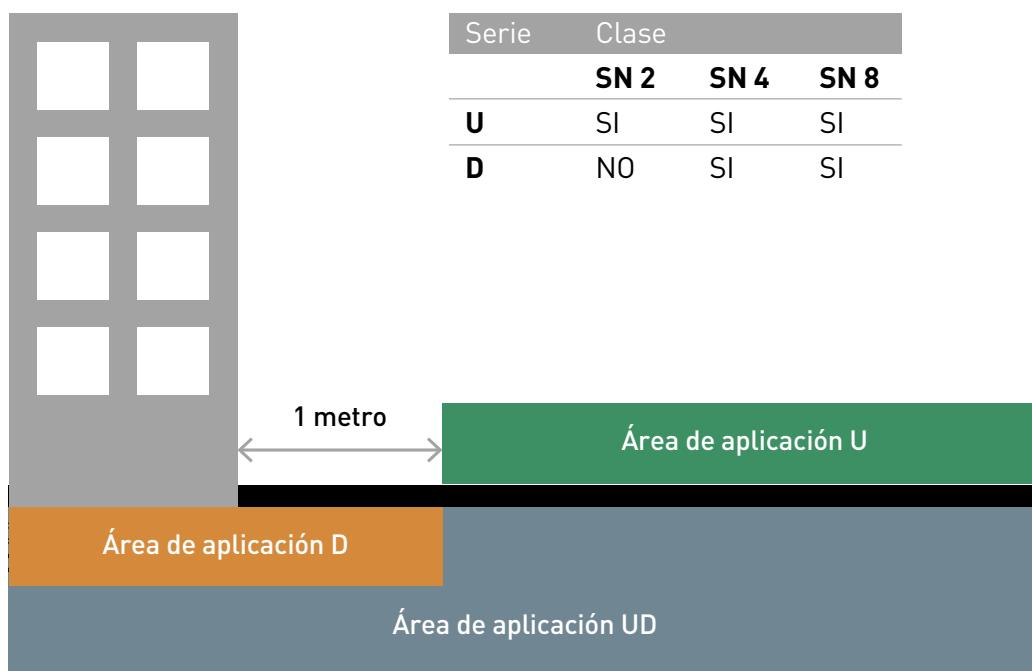


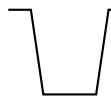
## APLICACIÓN

El código del área de aplicación es el código utilizado para marcar los tubos y accesorios para indicar las áreas de aplicación permitidas para las que están destinados, del siguiente modo:

**U:** código para el área situada a más de un metro del edificio al que se conecta el sistema de canalización enterrado. Área de aplicación habitual de las tuberías SANPLAST.

**D:** código para el área situada a un metro o a menos del edificio y donde los tubos y los accesorios están enterrados y conectados al sistema para evacuación de aguas residuales del edificio.





## APERTURA DE ZANJA: TIPOLOGÍA SEGÚN EL TIPO DE CANALIZACIÓN

El dimensionado de las zanjas viene determinado por:

- El tipo de terreno.
- Las condiciones técnicas hidráulicas.
- El proporcionar a la tubería un alojamiento adecuado.

Se procurará al personal de montaje unas condiciones que den seguridad y facilidad a su trabajo. Como regla general no debe abrirse la zanja con demasiada antelación a la colocación de la tubería. Se recomienda que no transcurran más de 8 días entre la excavación de la zanja y la colocación de la tubería.

### Anchura

El ancho de una zanja viene determinado por el espacio libre necesario para realizar correctamente los trabajos de instalación, de manera que a la altura de la generatriz superior del tubo esta anchura no debe ser mayor de lo necesario para permitir la instalación de tubos y juntas y para poder compactar adecuadamente el relleno y los riñones del tubo.

La zanja en general debe tener una anchura uniforme y suficiente para que el operario pueda trabajar en buenas condiciones de seguridad. A veces se necesitan zanjas anchas, estrechas o terraplenadas en función del tipo de terreno natural y profundidad de la misma. La zanja tendrá una anchura suficiente para permitir el uso del equipo de compactación y la colocación de materiales de relleno en el área del riñón de la tubería.

En la tabla siguiente se indican los anchos de la zanja, en función del diámetro exterior del tubo OD (de acuerdo con la Norma UNE EN 1610).

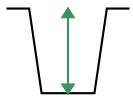
DN (mm.)	Anchura mínima de zanja (OD+X), metros			
	Zanja entibada	Zanja sin entibar		
		$\beta > 60^\circ$	$\beta \leq 60^\circ$	
$\leq 225$	OD+0,40	OD+0,40	OD+0,40	
$> 225 \text{ a } \leq 350$	OD+0,50	OD+0,50	OD+0,40	
$> 350 \text{ a } \leq 700$	OD+0,70	OD+0,70	OD+0,40	
$> 700 \text{ a } \leq 1200$	OD+0,85	OD+0,85	OD+0,40	

OD es el diámetro exterior de la tubería en metros.

$\beta$  es el ángulo de la pared de la zanja sin entibar medido desde la horizontal

Si se instalan dos tubos en la misma zanja, la distancia horizontal mínima entre ambos debe ser de unos 70 cm, o el espacio requerido para poder proceder a la compactación del material de relleno.

Cuando la traza de la tubería describa una curva se debe excavar una zanja de mayor anchura de forma que permita el montaje inicial de cada tubo de forma recta para dar posteriormente la deflexión permitida por el fabricante.



## PROFUNDIDAD DE LA ZANJA

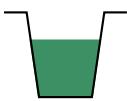
La profundidad mínima de zanja se determina de forma que la tubería quede protegida frente a acciones externas (cargas de tráfico, tierras, cargas permanentes, variaciones de temperatura....), considerando el tipo de suelo y su compactación, por lo que será necesario estudiar la validez de la instalación en cada caso.

La profundidad mínima de la zanja se determinará de forma que las tuberías resulten protegidas de los efectos del tráfico y cargas exteriores, así como para preservarlas de las variaciones de temperatura del medio ambiente. Para ello se deberá tener en cuenta la situación de la tubería (según sea bajo calzada o lugar de tráfico más o menos intenso, o bajo aceras o lugar sin tráfico), el tipo de relleno, la pavimentación si existe, la forma y calidad del lecho de apoyo, la naturaleza de las tierras, etc.

Como norma general bajo las calzadas o en terreno de tráfico rodado posible, la profundidad mínima será tal que la generatriz superior de la tubería quede por lo menos a 0,8 m de la superficie; en aceras o lugares sin tráfico rodado puede disminuirse este recubrimiento a 0,6 m Si el recubrimiento indicado como mínimo no pudiera respetarse por razones topográficas, por otras canalizaciones, etc., se tomarán las medidas de protección necesarias.

Las conducciones de saneamiento se situarán en un plano inferior a las de abastecimiento, con distancias vertical y horizontal entre una y otra no inferior a 1 m. Si estas condiciones no pudieran mantenerse justificadamente o fuera preciso cruces con otras canalizaciones, deberán adoptarse precauciones especiales.

Si la profundidad de la zanja es mayor de 4 o 5 metros, es recomendable que se dispongan en los taludes bermas de aproximadamente 1 metro de ancho que dividan el desnivel existente entre el fondo de la zanja y el terreno natural en partes aproximadamente iguales.



## MATERIAL DE RELLENO

Las tierras procedentes de la excavación deben situarse a unos 50 cm del borde de la zanja y al lado opuesto del tránsito de vehículos (esta indicación debe verificarse en cada caso ya que depende de factores como el tipo de suelo natural, la profundidad de la zanja, entre otros).

El material excavado debe estar libre de rocas, cantos agudos, montones de arcillas, yeso o tierra helada. el suelo contaminado y el material orgánico serán desechados.

Cuando el material excavado no sea adecuado, se utilizará material granular de otra procedencia.



### MATERIAL DE REFUERZO EN ZANJA

En terrenos poco resistentes o blandos, como los de marismas, arcillas expansivas, suelos de transición cohesivos, etc., se deberá proyectar algún elemento que refuerce la zanja. Por tanto, cuando la situación lo requiera, deben apuntalarse, encofrarse, entibarse, inclinarse o sostenerse las paredes de la zanja para proteger a cualquier persona que trabaje en su interior.

El fondo de la zanja se puede estabilizar utilizando un entramado de madera o por pilotes de hormigón armado o bien mediante el uso de geotextil.

Cuando el fondo de la zanja quede irregular por presencia de piedras, restos de cimentaciones, etc. será necesario realizar una sobre excavación. El relleno de estas sobre excavaciones así como el de las posibles grietas y hendiduras que hayan aparecido en el fondo de la zanja, se efectuarán con el mismo material que constituya la cama o apoyo de la tubería.

En general, debe procurarse excavar las zanjas en el sentido ascendente de la pendiente para de esta forma dar salida a las aguas por el punto bajo, debiendo el contratista tomar las precauciones necesarias para evitar que las aguas superficiales inunden las zanjas abiertas. En concreto si el trazado de la tubería discurre por una media ladera de acusada pendiente puede llegar a ser necesaria la construcción de una cuneta para la recogida y evacuación de aguas.

La presencia de agua en el interior de la zanja debe ser evitada. Si hubiera agua hay que achicarla antes de comenzar las labores de montaje de los tubos.

También puede ser necesario instalar un sistema de drenaje longitudinal situándolo a un lado de la zanja, o a los dos lados.

En el caso de instalaciones diseñadas para el paso de vehículos, habrá que tomar una precaución especial, evitando el paso de camiones durante la ejecución de la obra.



## NIVELADO Y RASANTEO

El sistema empleado para el asiento de la tubería es de gran importancia para el comportamiento de la instalación a largo plazo.

Como criterio general los tubos flexibles deben disponerse sobre camas granulares no debiendo en estos casos ni apoyar ni soportar la tubería en hormigón.

Se excavará como mínimo 10 o 15 cm por debajo de la superficie donde se apoyará el tubo a fin de poder formar un lecho de esta altura con material granular.

El fondo de la zanja debe ser uniforme y firme ya que es donde va a apoyar el tubo por lo que hay que conseguir una superficie homogénea. Se deben respetar las pendientes definidas en el proyecto. Para lograrlo se rasantea la cama con aporte de material exento de arcilla dejándola preparada para recibir el tubo. Para esta operación se utilizarán cuerdas y niveles.

Posteriormente se añade una capa de material de relleno granular cuidadosamente compactado (hasta el 95% Próctor normal) con una altura que dependerá del ángulo de apoyo del tubo. En toda instalación y más aún en una red de saneamiento es fundamental la correcta ejecución de las pendientes definidas en el proyecto.



# Tubos corrugados de PE doble pared SN8 kN/m<sup>2</sup> - SANPLAST

En conducciones con cambios de pendiente, es aconsejable previamente a la instalación señalar estos cambios de pendiente mediante estacas o banderas preparadas al efecto.

El material de la cama nunca será de grano fino con plasticidad media o alta, ni materiales procedentes de suelos orgánicos ya que no garantiza la estabilidad del lecho.

La tubería debe tener un apoyo uniforme en toda su longitud para no hacerla trabajar a flexión y crear tensiones no contempladas en el cálculo.

En terrenos inestables es imprescindible el uso de soluciones geotextiles, aporte de material seleccionado, modificación del trazado de la tubería si fuese necesario... que garantiza la permanencia de las conducciones con las que fueron calculados los esfuerzos mecánicos que han de soportar la tubería.

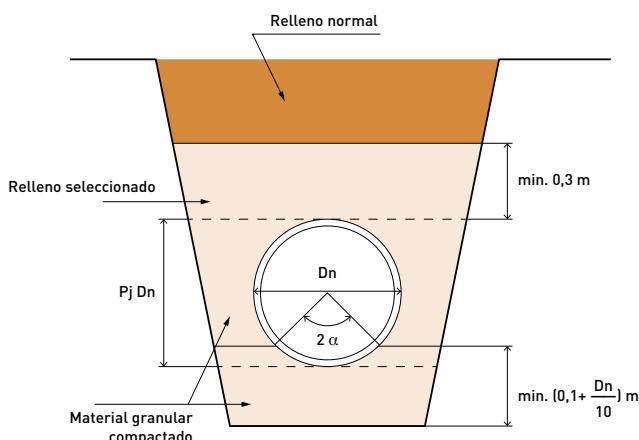
En estos casos, se utilizará como relleno de la cama material granular, grava o piedra machacada, libre de finos, de tamaño comprendido entre 8 y 16 mm para diámetros de tubería hasta diámetro 400, de 16 a 25 mm para diámetros entre DN. 400 y DN. 800.

## Se consideran dos tipos de apoyos:

### Apoyo A

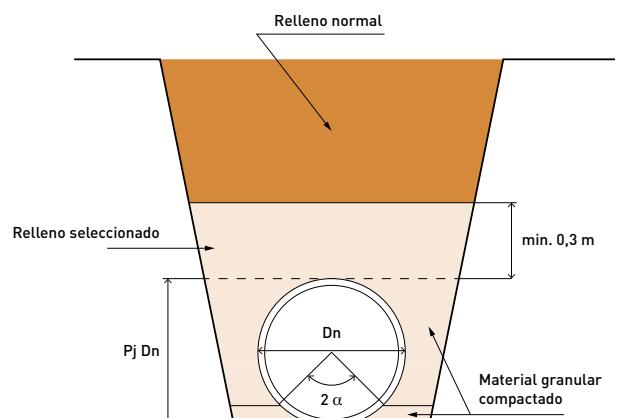
Consiste esencialmente en una cama continua de material granular compactado sobre la que descansa el tubo.

La cama de apoyo debe tener una compactación uniforme en toda su longitud y envolver el tubo según el ángulo de apoyo previsto.



### Apoyo B

Con este tipo de apoyo el tubo descansa directamente sobre el fondo de la zanja o sobre el suelo natural, cuando se trata de una instalación bajo terraplén. Se utilizará únicamente en suelos arenosos exentos de terrones y piedras.



Se deben prever huecos para juntas que permitan que haya un espacio suficiente para el ensamblaje apropiado de las juntas y para impedir a la tubería que se apoye sobre la embocadura. Conviene que el hueco no sea más grande de lo necesario para permitir el ensamblaje correcto de la junta. Estos huecos se llenarán al hacer el tapado con material de igual densidad y mismo grado de compactación que el resto del relleno alrededor del tubo. Debe tenerse la precaución de proceder a llenar el primer hueco debajo de la junta antes de echar el material sobre el tubo. Con ello desaparece la posibilidad de una desviación adicional de la junta por el efecto del peso del material sobre ella. Esta precaución no es necesaria en los tubos Sanplast de DN.800 debido a su sistema de campana alineada.



## MONTAJE DE LOS TUBOS

Los tubos deben tenderse a lo largo de la línea central de la zanja. El tubo debe quedar apoyado en su totalidad en la rasante de la cama. Las juntas o uniones deben quedar sin apoyar en el fondo de la zanja.

Las tuberías se mantendrán libres de agua; para ello es buena práctica montar los tubos en sentido ascendente asegurando el desagüe de los puntos bajos. Aunque no es esencial es de buena práctica el tendido de tubos con el extremo macho insertado en la embocadura en el mismo sentido que la circulación prevista del flujo del agua.

Los tubos han de estar perfectamente alineados, las desviaciones permitidas se deben conseguir una vez acoplados. comprobar el perfecto estado de la rasante, verificando la pendiente y colocando el nivel a cada tubo que se coloque.

Hasta diámetros de 160 mm, la inserción puede ser manual. Para diámetros superiores se usará tráctel o desplazador.

## INSTALACIÓN

La unión de las tuberías SANPLAST se realiza mediante junta elástica de compresión.

Este sistema de unión permite uniones estancas, seguras y de fácil ejecución en todos los diámetros.

Material necesario para la unión por junta elástica:

TUBOS • JUNTAS DE GOMA • LUBRICANTE ESPECÍFICO • ELEMENTOS DE INSERCIÓN (palanca, tractel...)

## PROCESO



La junta de goma se coloca entre la primera y segunda corruga de la tubería. Cerciorarse de que la inclinación del labio esté bien orientado para recibir la boca del otro tubo.



Limpiar bien la copa y la junta. Lubricar la parte macho y la parte hembra para facilitar el deslizamiento sobre la junta durante las labores de montaje. Utilizar siempre lubricante específico.



Alinear los tubos y embocar el extremo macho que lleva colocada la junta apoyándolo en la parte inferior de la campana del tubo que queremos unir.



Una vez fijado el extremo del tubo aplicamos fuerza en el sentido de la unión ya sea manualmente o con la ayuda de mecanismo auxiliar hasta que quede totalmente insertado.

**La instalación de tuberías con junta elástica permite un desvío angular comprendido entre:**

Dn ≤ 200 mm.      Radio de curvatura R ≥ 300 x Dn

Dn > 200 mm.      Radio de curvatura R ≥ 500 x Dn

**En estos casos se debe controlar el aumento de tensión sobre las uniones, por lo que el desvío angular no debe resultar superior a:**

Dn ≤ 315 mm.      Desvío angular ≤ 2º

315 mm. > Dn ≤ 630 mm      Desvío angular ≤ 1,5º

Dn > 630 mm.      Desvío angular ≤ 1º

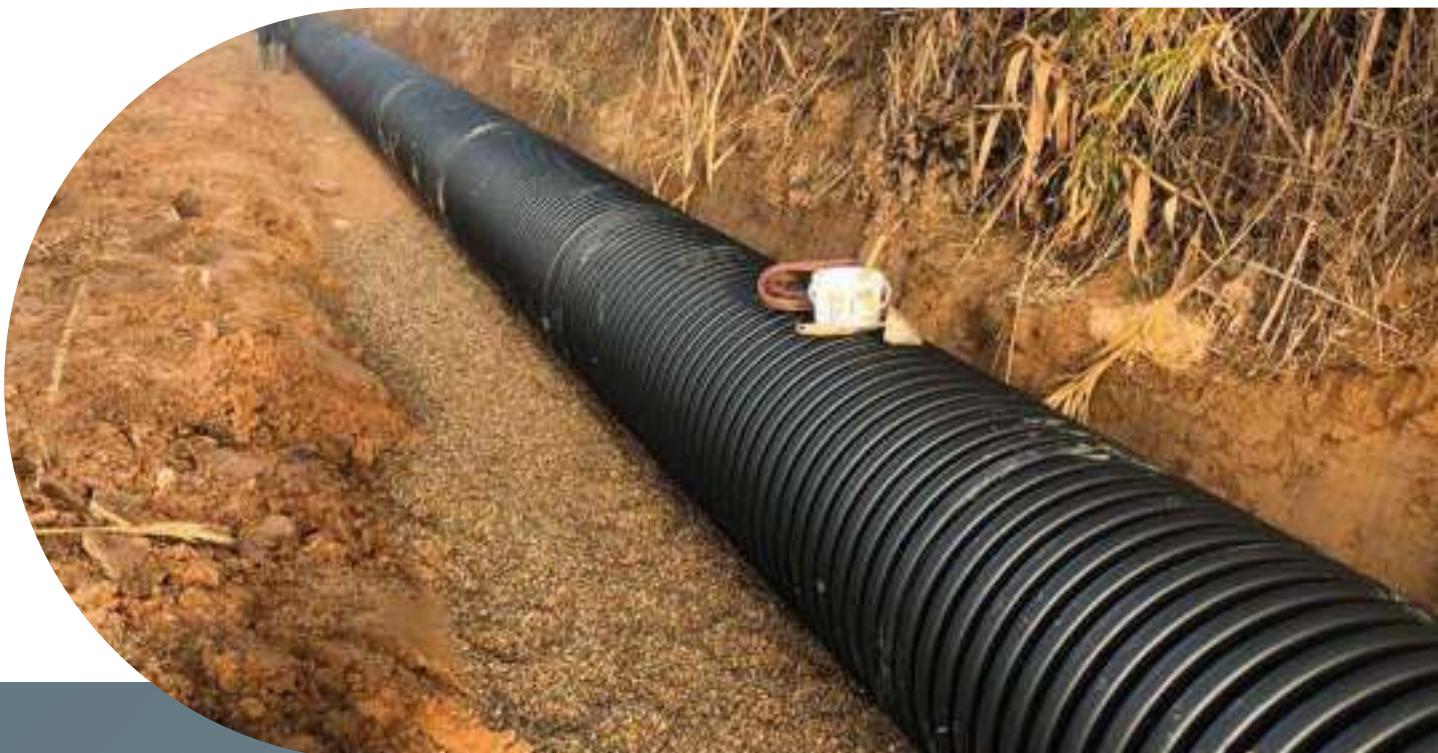
## PUNTEOS

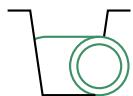
Antes del final de la jornada, el montador debe efectuar la alineación de la tubería que ha colocado durante la misma. Debe tapar la boca final para evitar la entrada de objetos animales. Se colocarán las señalizaciones de seguridad oportunas.

Por medios mecánicos se procederá a tapar parcialmente los tubos, mediante punteados, dejando las uniones vistas (30 cm a cada lado), hasta que se compruebe su estanqueidad.

Con esta operación se evitan posibles movimientos en la tubería y su desalineación.

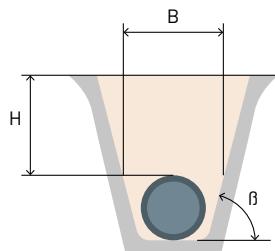
Una vez se vaya a efectuar el relleno de la zanja se distribuirá el material usado para el punteo y se procederá a la compactación de los riñones tal y como se indica en el apartado "Relleno de la zanja y compactación"



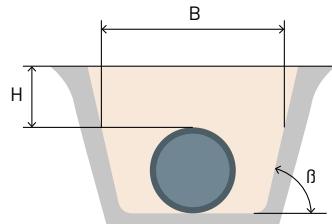


## TIPOS DE ZANJAS

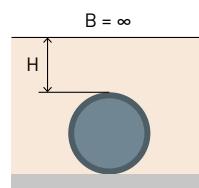
### TIPO 1



Zanja estrecha

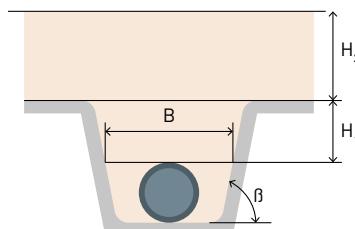


Zanja ancha



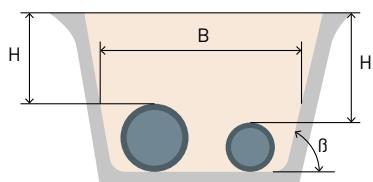
Bajo terraplén

### TIPO 2

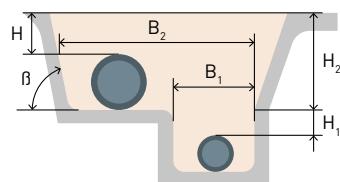


Zanja terraplenada

### TIPO 3



Zanja de dos conducciones al mismo nivel



Zanja de dos conducciones a distinto nivel

## RELLENO DE LA ZANJA Y COMPACTACIÓN

Cuando se aplican las cargas de relleno y/o sobrecargas a un tubo, este se deforma y presiona sobre el material envolvente. Esto genera una reacción del material que le rodea en sentido contrario que controla la deformación del tubo. La cantidad de deformación que se origina está limitada por el cuidado con que se realizó la selección de los materiales de la cama, del apoyo, del relleno, del proceso de relleno de zanja, y en menor medida, de la rigidez del tubo.

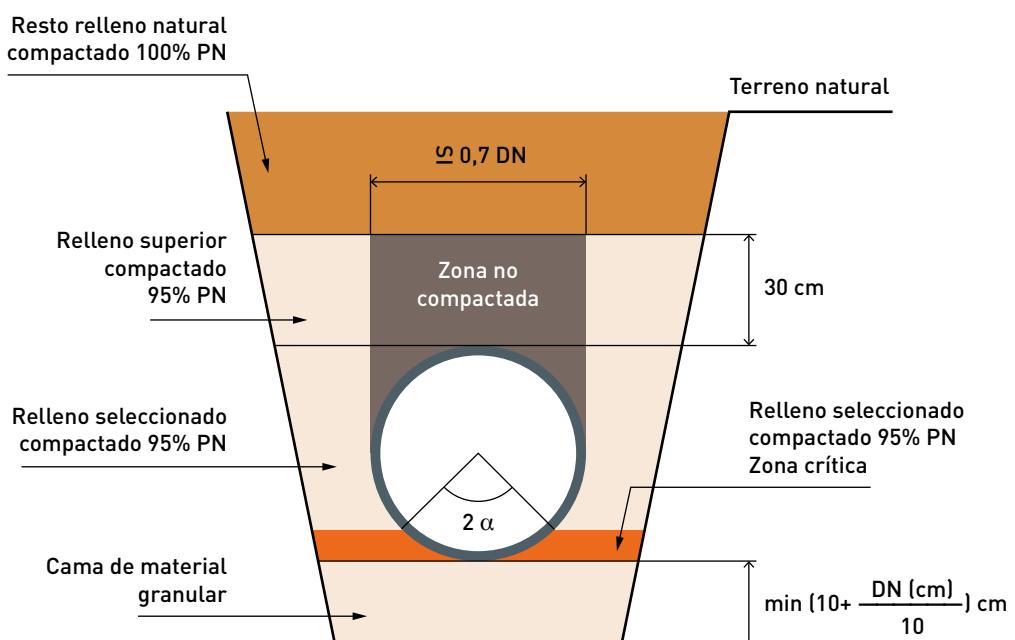
Una vez colocada la tubería en su apoyo, hecho el relleno del apoyo y ejecutadas las uniones, se procederá al relleno de ambos lados del tubo. En una primera fase el relleno estará constituido por el mismo material del lecho o con tierras procedentes de la misma excavación siempre que sean de fácil compactación evitando colocar piedras con diámetros superiores a 10-20 mm.

## Tubos corrugados de PE doble pared SN8 kN/m<sup>2</sup> - SANPLAST

Este primer relleno se hará por capas apisonadas de espesores entre 10 y 15 cm, manteniendo constantemente la misma altura a ambos lados del tubo, hasta alcanzar la parte superior de éste, la cual debe verse. Se cuidará especialmente que no queden espacios sin llenar debajo del tubo.

El grado de compactación no será menor del 95º Proctor Normal y la compactación se realizará con un pisón ligero o con placas vibradoras ligeras.

Las condiciones de tapado de la zanja vendrán determinadas por el tipo de tierra natural y las cargas debidas al tráfico. De forma gráfica, en la siguiente figura se describen las distintas capas que intervienen en el relleno y su compactación.



En una siguiente fase, se procede al relleno de la zanja, hasta una altura de 30 cm por encima de la coronación del tubo, con relleno seleccionado. Se apisona con pistón ligero a ambos lados del tubo y se deja sin compactar la zona central en toda la anchura de la proyección horizontal de la tubería.

A partir del nivel alcanzado en la fase anterior, se prosigue el relleno por capas sucesivas, de altura no superior a 20 cm. y compactadas. En esta fase puede utilizarse tierras procedentes de la excavación.

Los compactadores pesados (rodillos, vibradores) se permiten a partir de una altura de recubrimiento sobre la generatriz superior de la tubería de aproximadamente 1 metro.

No se llenarán las zanjas, normalmente, en tiempos de grandes heladas o con material helado.

El relleno se deberá instalar de tal forma que se evite la intrusión del suelo existente o la migración del material de relleno hacia el suelo existente. En determinadas circunstancias puede ser necesaria la utilización de una malla geotextil.



## SEGURIDAD EN ZANJA

Cuando en las proximidades de la zanja se establezca circulación de personal ajeno a la obra y, aunque no se dé esta circunstancia, la zanja tenga una profundidad superior a 2 metros, se colocarán vallas protectoras separadas a una distancia mínima de 60 cm del borde de la zanja. En las zanjas con entibación puede prescindirse de las barandillas de protección si la entibación sobresale al menos 1 metro del borde superior excavado.

**Existen pliegos y normas que definen la práctica a seguir en la instalación de tuberías.**



## BIBLIOGRAFÍA

Normativa Instalación tuberías.

**CEDEX** – “Guía Técnica sobre redes de saneamiento y drenaje urbano. Junio 2007”.

**UNE-EN 805** – “Abast. de agua. Especificaciones para redes exteriores a los edificios y sus componentes”.

**UNE-EN 1610** – “Instalación y prueba de acometidas y redes de Saneamiento”.

**UNE-ENV 1046** – “Sist. de canalización y conducción de materiales plásticos. Sistemas de conducción de agua o saneamiento en el exterior de la estructura de los edificios”.

**ATV-DVWK-A 139** – “Instalación y pruebas de redes de Drenaje y Saneamiento”.

**MOPU 86** – “Pliego de Prescripciones Técnicas Generales para Tuberías de saneamiento de poblaciones”.

**Tubos corrugados de PE doble pared SN8 kN/m<sup>2</sup> - SANPLAST**





Pol. Ind. Can Tàpies - Ctra. C-251, km 11.5  
08459 **Sant Antoni de Vilamajor** (Barcelona)

Teléfono fábrica: 938 412 891

[plastics.castells@gmail.com](mailto:plastics.castells@gmail.com)  
[www.plasticscastells.com](http://www.plasticscastells.com)

41° 38' 45'' N  
2° 24' 42'' E