

SOLVENT IMPRIMACIÓN ANTIOXIDANTE GRIS

DESCRIPCIÓN

Imprimación monocomponente anticorrosiva de uso general en industria, a base de resinas alcídicas modificadas, antioxidantes activos y agentes inhibidores de la corrosión.

Destinada para su aplicación tanto en exterior como en interior sobre soportes metálicos de origen férreo y repintable con acabados sintéticos, poliuretanos, clorocauchos, etc.

Especialmente aditivada con fosfato de zinc (atóxico).

CARACTERÍSTICAS

- Secado rápido.
- Exenta de cromatos.
- Contiene fosfato de zinc como inhibidor de la corrosión.
- Repintable con la mayoría de procesos de pintado.
- Excelente adherencia.
- Óptima aplicabilidad.

USOS RECOMENDADOS

Como imprimación de barrera cuando se deseen repintar viejas capas de pinturas convencionales con sistemas de alta resistencia.

Para la protección de estructuras metálicas, maquinaria y en general, superficies de hierro o acero sometidas a atmósferas industriales.

Como capa de anclaje de ciclos convencionales para interiores y exteriores.

Especialmente recomendada para la protección de superficies de hierro situadas a la intemperie, por su extraordinaria resistencia en exteriores.

DATOS TÉCNICOS

DATOS Y APLICACIÓN	NORMATIVA	ESPECIFICADO
Brillo (geometría 60º)	UNE en ISO 2813	Semi mate
Color	UNE en ISO 3668	Gris
Volumen de sólidos	UNE 48090-82 (ISO 3233)	47,5%
Rendimiento teórico	UNE 48 282-94	10-12 m2/l (40 micras secas)
Punto de inflamación	UNE-EN 456	45°C SETA-FLASH Copa cerrada
Peso específico	UNE en ISO 2811-1	1.49 - 1.50 Kg/L
Secado al tacto	UNE 48301	15 Min a 23°C
Manipulable		1 hora a 23°C
VOC	UNE en ISO 3251	Directiva COV 2004/42(II) Cat A/i2. Valor límite UE 500g/l (2010). Máx para este producto 499g/l.

APLICACIÓN	METODO	BOQUILLA	DILUCIÓN
	Brocha	-	5-10%
	Rodillo	-	5-10%
	Aerográfica	1.5mm	10-15%
	Airless (*)	0.018-0.021''	5-10%
Diluyente	Sintético		
Espesor recomendado	85 micras húmedas - 40 micras secas		
Intervalo de repintado	Mínimo: 45 Min (Húmedo sobre húmedo) / 24 Horas Máximo: No hay		
Temperatura	10°C - 30°C		
Humedad relativa	Máximo: 80%. La temperatura del soporte, será como mínimo 3°C por encima del punto de rocío, para evitar problemas derivados de la condensación.		

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Homogeneizar perfectamente el producto antes de su utilización. Es conveniente agitar el producto varias veces durante su uso.

Preparación previa: Las superficies deberán estar completamente secas, desengrasadas, desoxidadas y libres de polvo. En exteriores, no aplicar si se prevén precipitaciones, en horas de pleno sol con temperaturas muy elevadas ni en días con humedad excesivamente alta.

Superficies nuevas (Hierro/Acero): Tras llevar a cabo la preparación previa del soporte, para exposición, tanto en ambientes moderados como medios, se recomienda el chorreado con abrasivo hasta alcanzar como mínimo el grado Sa 2, de no ser posible se procederá a un cepillado manual o mecánico hasta grado St 3, ambos referidos a la norma SIS 05.59.00.

Superficies pintadas: Eliminar las manchas de grasa, aceite y suciedad con disolvente. Suprimir las capas de pintura que no estén perfectamente adheridas y proceder a continuación como se ha indicado en el caso de las superficies nuevas o no pintadas.

Para obtener resultados óptimos, se recomienda parchear con la imprimación sobre las distintas zonas hasta alcanzar el nivel de grosor adecuado y aplicar dos capas de producto.

Capas posteriores: Acb Poliuretano, Acb Poliuretano Acrílico, Esmalte clorocaucho, Acabado sintético secado rápido, Acabado sintético.

DATOS ADICIONALES

Limpieza de equipos: Disolvente sintético según temperatura ambiente.

Condiciones de aplicación: Las que se derivan de la práctica normal de un buen proceso de pintado.

Si el producto se aplica por debajo de 10°C o superando los 30°C, el conjunto de características reseñadas en la presente ficha técnica podría verse afectado negativamente.

Observaciones: Antes de aplicar el producto en ambientes contaminados, debe limpiarse la superficie a fondo con agua dulce a presión y dejar secar.

De ser necesario aplicar sobre galvanizado, recomendamos aplicar previamente una mano de Wash Primer para evitar y mejorar la adherencia del material al soporte a tratar.

Las capas de acabado aplicadas con posterioridad sobre el producto pueden ser cualquiera de las mencionadas en el apartado anterior.

Cabe destacar que, en el caso de Esmaltes clorocaucho y poliuretanos, se recomienda dejar transcurrir al menos 12 h para el repintado.

DATOS ADICIONALES Y ALMACENAJE

Evitar el contacto directo con la piel.

Utilizar guantes, mascarilla y gafas protectoras durante la aplicación.

En caso de contacto con los ojos, piel o mucosas, lavar inmediatamente con agua, limpiar y consultar a un médico.

Facilitar la ventilación cuando el producto se aplique en interiores.

Evitar la inhalación prolongada y usar protección respiratoria en caso de ser necesario. Para más información solicitar la Ficha de Datos de Seguridad.

Un año desde su fabricación, en su envase original, sin abrir, bajo techado y evitando las heladas y la exposición directa al sol.