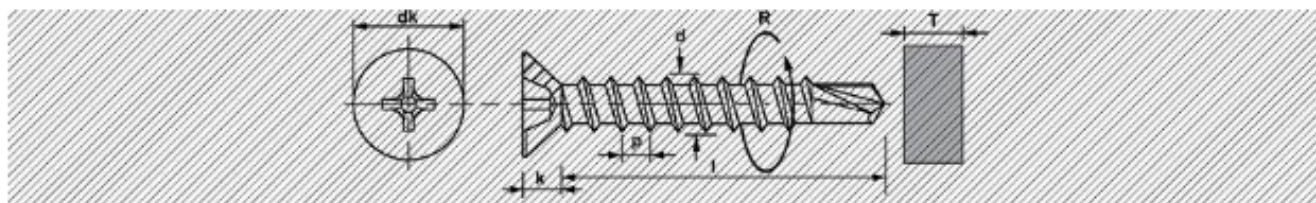


TORNILLOS AUTOPERFORANTES CABEZA PLANA PH



La velocidad recomendada del destornillador **R** es meramente indicativa. El valor propuesto es el resultado de las pruebas en nuestros laboratorios de acuerdo con la legislación pertinente. El uso de diferentes materiales en el sitio, por lo tanto, puede determinar valores diferentes de los recomendados. **T** indica la capacidad de perforación.

diámetros	limitaciones	dk	k	d	p	PH	R (g / min)	T
2.9	Min.	5.20	~ 1.70	2.76	~ 1.10	1	2250	1.00
	Max	5.50		2.90				
3.5	Min.	6.44	~ 2.10	3.35	~ 1.30	2	2250	≤16 1.50
	Max	6.80		3.53				≥19 2.00
3.9	Min.	7.14	~ 2.30	3.73	~ 1.30	2	2250	≤16 1.50
	Max	7.50		3.91				≥19 2.00
4.2	Min.	7.74	~ 2.50	4.04	~ 1.40	2	2250	≤16 2.00
	Max	8.10		4.22				≥19 3.00
4.8	Min.	9.14	~ 3.00	4.62	~ 1.60	2	2250	≤16 3.00
	Max	9.50		4.80				≥19 4.00
5.5	Min.	10.37	~ 3.40	5.28	~ 1.80	3	2250	4.00
	Max	10.80		5.46				
6.3 *	Min.	11.97	~ 3.80	6.03	~ 1.80	3	2250	6.00
	Max	12.40		6.25				

- Acero templado: C1022
- Dureza superficial: HV 560 min.
- Dureza del corazón: HV 270-425
- Parte roscada: según la lista de precios (Ej. 4.8x70 / 60 = hilo 60)
- * Hilo autorroscante.