

MON IMPRIMACIÓN POLIVALENTE NARANJA

DESCRIPCIÓN

Imprimación monocomponente anticorrosiva de uso general en industria, a base de resinas alcídicas modificadas, antioxidantes activos y agentes inhibidores de la corrosión.

Destinada para su aplicación tanto en exterior como en interior sobre soportes metálicos de origen férreo y repintable con acabados sintéticos, poliuretanos, clorocauchos, etc.

Especialmente aditivada con fosfato de zinc (atóxico).

PROPIEDADES

- Buena resistencia a la intemperie y al amarilleo.
- Excelente retención de brillo y color.
- Facilidad de aplicación. Permite la aplicación a brocha.
- Se obtienen filmes duros y resistentes con una buena durabilidad y manteniendo una excelente flexibilidad.
- Gran resistencia a los golpes, roces y productos de limpieza.
- Buenas propiedades de repintado.
- Sin descuelgues.
- Excelente resistencia a la corrosión (FZ).

USOS RECOMENDADOS

Como imprimación de barrera cuando se deseen repintar viejas capas de pinturas convencionales con sistemas de alta resistencia.

Para la protección de estructuras metálicas, maquinaria y en general, superficies de hierro o acero sometidas a atmósferas industriales.

Como capa de anclaje de ciclos convencionales para interiores y exteriores.

Especialmente recomendada para la protección de superficies de hierro situadas a la intemperie, por su extraordinaria resistencia en exteriores.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Secado rápido.
- Exenta de cromatos.
- Contiene fosfato de zinc como inhibidor de la corrosión.
- Repintable con la mayoría de procesos de pintado.
- Excelente adherencia.
- Óptima aplicabilidad.

DATOS TÉCNICOS

	Normativa	Especificado
Brillo (geometría 60º)	UNE en ISO 2813	Semi mate
Color	UNE en ISO 3668	Rojo Óxido
Volumen de sólidos	UNE 48090-82 (ISO 3233)	49%
Rendimiento teórico	UNE 48 282-94	10-12 m2/l (40 micras secas)
Punto de inflamación	UNE-EN 456	31°C SETA-FLASH Copa cerrada
Peso específico	UNE en ISO 2811-1	1.57 - 1.58 Kg/L
Secado al tacto	UNE 48301	15 Min a 23°C
Manipulable		1 hora a 23°C
VOC	UNE en ISO 3251	Directiva COV 2004/42(II) Cat A/i2. Valor límite UE 500g/l (2010). Máx para este producto 499g/l

APLICACIÓN

Método	Boquilla	Dilución
Brocha		5-10%
Rodillo		5-10%
Aerográfica	1.5mm	10-15%
Airless (*)	0.018-0.021"	5-10%
Diluyente	Sintético	
Espesor recomendado	85 micras húmedas – 40 micras secas	
Intervalo de repintado	Mínimo: 45 Min (Húmedo sobre húmedo) / 24 Horas Máximo: No hay	
Temperatura	10°C - 30°C	
Humedad relativa	Máximo: 80%. La temperatura del soporte, será como mínimo 3°C por encima del punto de rocío, para evitar problemas derivados de la condensación.	

(*) Las indicaciones referentes a la aplicación a pistola son solamente orientativas.

MODO DE EMPLEO

Homogeneizar perfectamente el producto antes de su utilización. Es conveniente agitar el producto varias veces durante su uso.

Preparación previa: Las superficies deberán estar completamente secas, desengrasadas, desoxidadas y libres de polvo. En exteriores, no aplicar si se prevén precipitaciones, en horas de pleno sol con temperaturas muy elevadas ni en días con humedad excesivamente alta.

Superficies nuevas (Hierro/Acero): Tras llevar a cabo la preparación previa del soporte, para exposición, tanto en ambientes moderados como medios, se recomienda el chorreado con abrasivo hasta alcanzar como mínimo el grado Sa 2, de no ser posible se procederá a un cepillado manual o mecánico hasta grado St 3, ambos referidos a la norma SIS 05.59.00.

Superficies pintadas: Eliminar las manchas de grasa, aceite y suciedad con disolvente. Suprimir las capas de pintura que no estén perfectamente adheridas y proceder a continuación como se ha indicado en el caso de las superficies nuevas o no pintadas.

Para obtener resultados óptimos, se recomienda parchear con la imprimación sobre las distintas zonas hasta alcanzar el nivel de grosor adecuado y aplicar dos capas de producto.

Capas posteriores: N03 Acb Poliuretano, N08 Acb Poliuretano Acrílico, N05 Esmalte clorocaucho, N01 Acabado sintético secado rápido, N02 Acabado sintético decoración.

OBSERVACIONES

Limpieza de equipos: Disolvente sintético según temperatura ambiente.

Condiciones de aplicación: Las que se derivan de la práctica normal de un buen proceso de pintado. Si el producto se aplica por debajo de 10°C o superando los 30°C, el conjunto de características reseñadas en la presente ficha técnica podría verse afectado negativamente.

Observaciones: Antes de aplicar el producto en ambientes contaminados, debe limpiarse la superficie a fondo con agua dulce a presión y dejar secar.

De ser necesario aplicar sobre galvanizado, recomendamos aplicar previamente una mano de Wash Primer para evitar y mejorar la adherencia del material al soporte a tratar.

Las capas de acabado aplicadas con posterioridad sobre el producto pueden ser cualquiera de las mencionadas en el apartado anterior.

Cabe destacar que, en el caso de Esmaltes clorocaucho y poliuretanos, se recomienda dejar transcurrir al menos 12 h para el repintado.

SEGURIDAD

Evitar el contacto directo con la piel.

Utilizar guantes, mascarilla y gafas protectoras durante la aplicación.

En caso de contacto con los ojos, piel o mucosas, lavar inmediatamente con agua, limpiar y consultar a un médico.

Facilitar la ventilación cuando el producto se aplique en interiores.

Evitar la inhalación prolongada y usar protección respiratoria en caso de ser necesario.

Para más información solicitar la Ficha de Datos de Seguridad.

AMACENAJE

Un año desde su fabricación, en su envase original, sin abrir, bajo techado y evitando las heladas y la exposición directa al sol.