



Certificado AENOR de Producto

Materiales de arcilla cocida para construcción



034/001141

AENOR certifica que la organización

TERREAL ESPAÑA DE CERAMICAS, S.A.U.

con domicilio social en	CR C-66, KM 17,9 17120 LA PERA (Girona - España)
suministra	Piezas de arcilla cocida P para fábricas de albañilería protegidas
conformes con	UNE-EN 771-1:2011+A1:2016 (EN 771-1:2011+A1:2015)
Nº Ficha Técnica	1641408 (ver anexo)
elaboradas en	CR C-66, KM 17,93 17120 LA PERA (Girona - España)
Esquema de certificación	Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 034.14.
	Este certificado anula y sustituye al 034/001141, de fecha 2013-02-22
Fecha de primera emisión	2009-07-17
Fecha de modificación	2017-12-11
Fecha de expiración	2022-12-11

Rafael GARCÍA MEIRO
Director General

PIEZAS P PARA FÁBRICAS A REVESTIR

Nº DE FICHA TÉCNICA: 1641408

FABRICANTE - LOCALIDAD:

TERREAL ESPAÑA DE CERAMICAS, S.A.U. - LA PERA (GIRONA)

MODELO:

PIEZA P HUECA (G4) CAT II R-3,0 de 500 x 70 x 200

CÓDIGO DE DESIGNACIÓN: CL - P - II - 3 - 830(D1) - 500x70x200 - A - L0,290 - E(4,4,4) - N2000(D1) - G4 - FR60 - B0,15 - M≤1,2 - V



Producto Certificado

NOMBRE COMERCIAL:

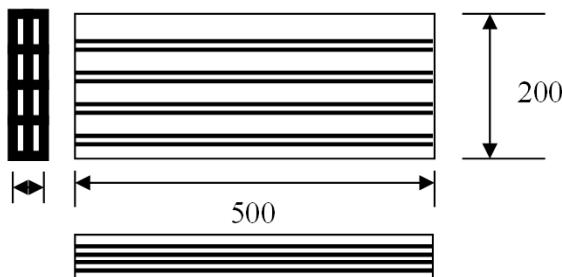
SUPERMAHON DE 7

USO PREVISTO:

ELEMENTOS INTERIORES CON EXIGENCIAS ACÚSTICAS, TÉRMICAS Y FREnte AL FUEGO; FÁBRICAS ESTRUCTURALES SUSTENTADAS; JUNTA CORRIENTE DE MORTERO

Sello y firma

ESQUEMA DEL MODELO



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA PIEZA

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada:
 (Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)

Característica		Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante	Valor exigido por AENOR
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones	Visual sobre 6 piezas UNE 67039 EX	Ninguna pieza exfoliada / laminada	
	piezas fisuradas		≤ 2 piezas fisuradas	≤ 2 piezas fisuradas
	piezas desconchadas		≤ 1 pieza desconchada	≤ 1 pieza desconchada
Tolerancias dimensionales (mm)	largo (l)	UNE-EN 772-16	Dimensión media de los desconchados en caras no perforadas < 15 mm	
		T1	± 9	± 9
		T1	± 3	± 3
	ancho (a) grueso (h)	R1	± 6	± 6
		R1	± 13	± 13
		R1	± 5	± 5
Espesor de pared (mm)	largo (l)		± 8	± 8
	ancho (a)			
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)	grueso (h)			
	pared exterior		≥ 6,0	≥ 6,0
	tabiqueillo		≥ 5,0	≥ 5,0
Planicidad de las caras (mm)	I > 300 mm	UNE-EN 772-20	N/A	
	300 ≥ I ≥ 250 mm		≤ 4,0	
	I ≤ 250 mm		≤ 4,0	≤ 4,0
Porcentaje de huecos (%)		UNE-EN 772-3	60	> 25; ≤ 70
Tolerancia admitida sobre % de huecos			Min: 54 - Máx: 66	
Volumen del mayor hueco (% del bruto)		UNE-EN 772-3/9/16	≤ 12,5	≤ 12,5
Espesor combinado de tabiqueillos (%)		UNE-EN 772-16	≥ 20,0	≥ 12,0
Succión (Kg/(m² x min))		UNE-EN 772-11	N/A	N/A
Resistencia normalizada (N/mm²)		UNE-EN 772-1	≥ 3,0	≥ 3
Densidad	Absoluta (Kg/m³)	UNE-EN 772-13	Cara de apoyo según RL-88: Canto	2.000
	Aparente (Kg/m³)			830
	Tolerancia (%)		D1	D1 (± 10%)
Masa (g)		Anexo D RP 34.14	Valor mínimo garantizado por grueso: 5.100	
Durabilidad (Resistencia a la helada)		UNE 67028 EX	F0 sin necesidad de ensayo	
Propiedades térmicas (Método)		Catálogo CTE	Valor tabulado del Catálogo de Elementos Constructivos	
λ_{pieza} (W/m x k)			0,29	
R_{muro} (m² x k/w)			0,180	
Permeabilidad al vapor de agua - μ		-----	N/A	
Contenido en sales solubles activas		UNE-EN 772-5	S0	
Expansión por humedad (mm/m)		UNE EN 772-19	≤ 1,2	
Reacción al fuego	% materia orgánica ≤ 1 %	UNE-EN 13501-1	A1	
Adherencia (N/mm²)		Anexo C UNE-EN 998-2	0,15	
Piezas especiales			NO	
Observaciones:		El espesor combinado declarado es el correspondiente al sentido del flujo de calor en la fábrica		

AENOR

Fecha de emisión: 2017-12-11

Anula y sustituye a la de fecha:

2013-02-22

Entidad de certificación de producto acreditada por ENAC con acreditación nº 01/C-PR271

R-DTC-118.03