

# AENOR

## Certificado AENOR de Producto Materiales de arcilla cocida para construcción



**034/001141**

AENOR certifica que la organización

### **TERREAL ESPAÑA DE CERAMICAS, S.A.U.**

con domicilio social en	CR C-66, KM 17,9 17120 LA PERA (Girona - España)
suministra	Piezas de arcilla cocida P para fábricas de albañilería protegidas
conformes con	UNE-EN 771-1:2011+A1:2016 (EN 771-1:2011+A1:2015)
Nº Ficha Técnica	1641408 (ver anexo)
elaboradas en	CR C-66, KM 17,93 17120 LA PERA (Girona - España)
Esquema de certificación	Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 034.14.  Este certificado anula y sustituye al 034/001141, de fecha 2013-02-22
Fecha de primera emisión	2009-07-17
Fecha de modificación	2017-12-11
Fecha de expiración	2022-12-11

Rafael GARCÍA MEIRO  
Director General

Original Electrónico

AENOR INTERNACIONAL S.A.U.  
Génova, 6. 28004 Madrid. España  
Tel. 91 432 60 00.- [www.aenor.com](http://www.aenor.com)

Entidad de certificación de producto acreditada por ENAC con acreditación nº 01/C-PR271

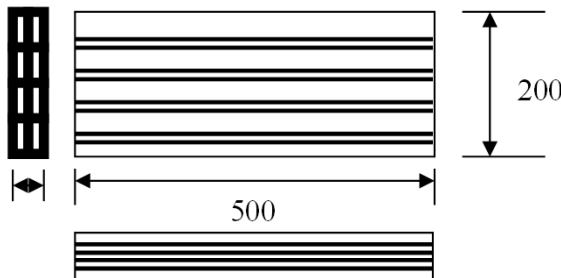
PIEZAS P PARA FÁBRICAS A REVESTIR

N° DE FICHA TÉCNICA: 1641408

FABRICANTE - LOCALIDAD: TERREAL ESPAÑA DE CERAMICAS, S.A.U. - LA PERA ( GIRONA)  
 MODELO: PIEZA P HUECA (G4) CAT II R-3,0 de 500 x 70 x 200  
 CODIGO DE DESIGNACION: CL - P - II - 3 - 830(D1) - 500x70x200 - A - L0,290 - E(4,4,4) - N2000(D1) - G4 - FR60 - B0,15 - M≤1,2- V  
 NOMBRE COMERCIAL: SUPERMAHON DE 7  
 USO PREVISTO: ELEMENTOS INTERIORES CON EXIGENCIAS ACÚSTICAS, TÉRMICAS Y FRENTE AL FUEGO; FÁBRICAS ESTRUCTURALES SUSTENTADAS; JUNTA CORRIENTE DE MORTERO



ESQUEMA DEL MODELO



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA PIEZA

Característica			Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante	Valor exigido por AENOR		
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones		Visual sobre 6 piezas	Ninguna pieza exfoliada / laminada			
	piezas fisuradas			≤ 2 piezas fisuradas	≤ 2 piezas fisuradas		
	piezas desconchadas		UNE 67039 EX	≤ 1 pieza desconchada	≤ 1 pieza desconchada		
	Dimensión media de los desconchados en caras no perforadas < 15 mm						
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	largo (l)	UNE-EN 772-16	T1	± 9	T1	± 9
		ancho (a)			± 3		± 3
		grueso (h)			± 6		± 6
	Recorrido	largo (l)		R1	± 13	R1	± 13
ancho (a)		± 5	± 5				
grueso (h)		± 8	± 8				
Espesor de pared (mm)	pared exterior		≥ 6,0	≥ 6,0			
	tabiquillo		≥ 5,0	≥ 5,0			
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)			N/A				
Planicidad de las caras (mm)	Diagonales	l > 300 mm	UNE-EN 772-20	≤ 4,0	≤ 4,0		
		300 ≥ l ≥ 250 mm		≤ 4,0			
		l ≤ 250 mm		≤ 4,0			
Porcentaje de huecos (%)			UNE-EN 772-3	60	> 25; ≤ 70		
Tolerancia admitida sobre % de huecos				Min: 54 - Máx: 66			
Volumen del mayor hueco (% del bruto)			UNE-EN 772-3/9/16	≤ 12,5	≤ 12,5		
Espesor combinado de tabiquillos (%)			UNE-EN 772-16	≥ 20,0	≥ 12,0		
Succión (Kg/(m² x min))			UNE-EN 772-11	N/A	N/A		
Resistencia normalizada (N/mm2)			UNE-EN 772-1	≥ 3,0 Cara de apoyo según RL-88: Canto	≥ 3		
Densidad	Absoluta (Kg/m³)		UNE-EN 772-13	2.000			
	Aparente (Kg/m³)			830			
	Tolerancia (%)			D1	D1 (± 10%)		
Masa (g)			Anexo D RP 34.14	Valor mínimo garantizado por grueso: 5.100			
Durabilidad (Resistencia a la helada)			UNE 67028 EX	F0 sin necesidad de ensayo			
Propiedades térmicas (Método)			Catálogo CTE	Valor tabulado del Catálogo de Elementos Constructivos			
λ_pieza (W/m x k)		0,29					
R_muro (m² x k/w)		0,180					
Permeabilidad al vapor de agua - μ			-----	N/A			
Contenido en sales solubles activas			UNE-EN 772-5	S0			
Expansión por humedad (mm/m)			UNE EN 772-19	≤ 1,2			
Reacción al fuego		% materia orgánica ≤ 1 %	UNE-EN 13501-1	A1			
Adherencia (N/mm²)			Anexo C UNE-EN 998-2	0,15			
Piezas especiales				NO			

Observaciones:  
 El espesor combinado declarado es el correspondiente al sentido del flujo de calor en la fábrica