

## FICHA TÉCNICA COMPACTO INTERIOR



PROPIEDADES	MÉTODO DE ENSAYO	CARACTERÍSTICAS DE RENDIMIENTO	UNIDAD DE MEDIDA	RESULTADOS
<b>CALIDAD DE LA SUPERFICIE</b>				
Calidad de la superficie	EN 438-2.4	Manchas, suciedad y defectos superficiales similares Fibras, pelos y arañosos	mm <sup>2</sup> /m <sup>2</sup> mm/m <sup>2</sup>	≤ 1 ≤ 10
<b>PROPIEDADES DIMENSIONALES</b>				
Espesor	EN 438-2.5	Tolerancia de espesor	mm	2 ≤ T < 3 : ± 0,2 3 ≤ T < 5 : ± 0,3 5 ≤ T < 8 : ± 0,4 8 ≤ T < 12 : ± 0,5 12 ≤ T < 16 : ± 0,6 16 ≤ T < 20 : ± 0,7 20 ≤ T < 25 : ± 0,8 25 ≤ T : ± 1,3
Densidad	EN ISO 1183 1:2004	Densidad	gm/cm <sup>3</sup>	1,40 ± 0,05
Tamaño	EN 438-2.6	Largo y ancho	mm	± 05 / - 0
Rectitud de los bordes	EN 438-2.7	Rectitud de los bordes	mm/m	≤ 1
Cuadratura	EN 438-2.8	Cuadratura	mm/m	≤ 1
Planitud	EN 438-2.9	Planitud (medido en todo el tamaño de la hoja).	mm/m mm/m mm/m	2,0 ≤ T < 6,0 : 5 6,0 ≤ T < 10,0 : 3 10,0 ≤ T : 2
<b>PROPIEDADES FÍSICAS</b>				
Resistencia al desgaste	EN 438-2.10	Resistencia al desgaste - Punto inicial	Revoluciones	Colores lisos ≥ 200 Maderas y otros ≥ 175
		Resistencia al desgaste - Valores		Colores lisos ≥ 450 Maderas y otros ≥ 410
Resistencia a la inmersión en agua hirviendo	EN 438-2.12	Aumento de masa 2mm ≤ T < 5mm	%	≤ 2
		Aumento de masa 5mm ≤ T		≤ 1
		Aumento de espesor 2mm ≤ T < 5mm		≤ 2
		Aumento de espesor 5mm ≤ T		≤ 1,5
		Apariencia en acabado brillo	Clasificación	≥ 4
		Apariencia en otros acabados		≥ 5
Resistencia al vapor de agua	EN 438-2.14	Apariencia en acabado brillo	Clasificación	≥ 4
	EN 438-2.16	Apariencia en otros acabados	Clasificación	≥ 5
		Apariencia en acabado brillo		≥ 4
	EN 438-2.17	Apariencia en otros acabados	Clasificación	≥ 5
		Variación dimensional acumulativa 2mm ≤ T ≤ 5mm		Longitudinal % Transversal %
		Variación dimensional acumulativa 5mm ≤ T		Longitudinal % Transversal %
		Altura de la caída para Ø10mm de hundimiento	min	≤ 0,40 ≤ 0,80
	EN 438-2.21	Altura de la caída para Ø10mm de hundimiento	min	≤ 0,30 ≤ 0,60
		Apariencia	Clasificación	2 ≤ 6mm - 1800: 6
Resistencia al agrietamiento	EN 438-2.24	Apariencia	Clasificación	6 ≤ T - 1800: 4
Resistencia a los arañosos	EN 438-2.25	Apariencia en acabados lisos	Clasificación	≥ 4
		Apariencia en acabados rugosos		≥ 2,5
Resistencia a las manchas	EN 438-2.26	Apariencia en grupos 1 y 2	Clasificación	≥ 3,5
		Apariencia en grupo 3		≥ 5
Resistencia a la luz (arco de Xenon)	EN 438-2.27	Contraste	Escala grises	≥ 4
Resistencia a la abrasión por cigarrillo	EN 438-2.30	Apariencia	Clasificación	≥ 3
Módulo de flexión	EN ISO 178 2003	Presión	Mpa	9000 - 11500
Resistencia a la flexión	EN ISO 178 2003	Presión	Mpa	80 - 100
Resistencia a la tracción	EN ISO 527-2 1996	Presión	Mpa	60 - 90
<b>COMPORTAMIENTO ANTE EL FUEGO</b>				
Prueba según normas EN13823 y EN ISO 11925-2				
Clasificación ignífuga, calidad CGF	EN 135:01	Clasificación 3mm ≤ T < 6mm	Clasificación	B - s2,d0
		Clasificación 6mm ≤ T < 13mm	Clasificación	B - s1,d0
Clasificación ignífuga, calidad CGS		Clasificación 6mm ≤ T	Clasificación	D - s2,d0
<b>OTRAS PROPIEDADES</b>				
Liberación de formaldehido	EN 438-7.4.11.1	Clasificación	Clasificación	E1

Descargo de responsabilidad:  
La ficha técnica de este producto ofrece información técnica relevante para el desempeño del mismo, certificado por laboratorios acreditados.