

# IBEREX

Esmalte sintético uretanado.  
Certificado EUROCLASES B-s1, d0



## DESCRIPCIÓN

Esmalte sintético "ALTA CALIDAD", especialmente diseñado para resistir ambientes marinos y situaciones atmosféricas difíciles. La excelente retención de brillo y color, resultante del empleo en su formulación de pigmentos selectos y aceites URETANADOS, hacen de este esmalte una auténtica garantía en los casos más exigentes de protección y decoración de interiores y exteriores.

## USOS

Como esmalte ignífugo de acabado en procesos alquídicos sobre superficies de madera o hierro, con resultados óptimos en embarcaciones de madera (principalmente de pesca), estructuras metálicas, barandillas, etc., tanto al lado del mar como en alta montaña.

Válido para una amplia variedad de ambientes de corrosividad atmosférica de C2 a C4 según la norma ISO 12944-2, ya que ofrece las mejores prestaciones en dureza y resistencia a la abrasión. Utilizado tanto en nuevas construcciones como en mantenimientos, tanto de estructuras metálicas como de maquinaria o equipos industriales.

Proporciona acabados brillantes, de buena dureza, resistencia mecánica, resistencia al agua y a la intemperie. También utilizado en sistemas de pintura intumesciente como acabado.

## DATOS TÉCNICOS

Aspecto: Brillante, satinado y mate.	Densidad: 1.20 – 1.24 kg/L
Color: Blanco, carta IBEREX y colores sistema TD	Sólidos en volumen: 48%±2
Rendimiento teórico: 12-14 m <sup>2</sup> /L a (35 µm DFT).	Espesor recomendado: 35-50 µm en seco 73-104 µm en húmedo
Método de aplicación: Pistola Airless, Aerográfica, brocha y rodillo	Disolvente recomendado: Diluyente sintético D-500.
Punto de inflamación: 40°C	COV's: 400 g/litro
Clasificación según UNE 13501:1:2007: B-s1, d0	Resistencia a la temperatura: 120°C

## FORMATO DEL PRODUCTO

Disponible en 250 mL., 750 mL., 4 L. y en 20 L.

## TIEMPOS DE SECADO

Temperatura °C	Tacto	Manejo	Repintado mínimo	Repintado máximo <sup>(1)</sup>
10	7 horas	24 horas	8 horas	Ilimitado
15	5 horas	12 horas	6 horas	Ilimitado
25	3 horas	7 horas	5 horas	Ilimitado
40	2 horas	6 horas	4 horas	Ilimitado

(1) El tiempo máximo de repintado sólo es ilimitado cuando la superficie esté libre de cualquier contaminación.

Página 1 de 2



Ibérica de Revestimientos Grupo EMP S.L.U.  
Pol. Ind. de Santianes s/n 33518 Sariago, Asturias (España)  
Tel: 985 79 36 51 [industria@ibersa.es](mailto:industria@ibersa.es)

[ibersa.es](http://ibersa.es)



DEUTSCHE  
AMPHIBOLIN-WERKE  
VON ROBERT MURJAHN

## PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

### Acero

Todas las superficies deberán de estar limpias, secas y exentas de contaminación. Antes de la aplicación de la pintura, deben de evaluarse las superficies y tratarse de acuerdo con la norma ISO 8504:2002.

IBEREX se aplicará siempre sobre un sistema anticorrosivo recomendado. Se aplicará dentro de los intervalos de repintado especificados. Las áreas desgastadas, dañadas, etc deberán prepararse conforme a la norma especificada (por ejemplo: Sa 2 1/2, ISO 8501-1 o SSPC-SP16 chorreo por abrasivo o SSPC-SP11 limpieza con herramienta mecánica) y recubrirse con una capa de imprimación antes del IBEREX.

### Madera

Preparación superficial en madera nueva consistente en desempolvado y cepillado si fuera necesario. Se aplicará una 1<sup>a</sup> mano de IBEREX diluido (a modo de imprimación) un 10% con Disolvente Sintético (White Spirit), a la que le seguirán una o dos manos de IBEREX poco diluido (3-5%). En madera ya pintada, es necesario cepillar, decapar o lijar (dependiendo del estado de la antigua pintura) hasta conseguir un soporte fijo y sano. A continuación se procederá como en madera nueva.

## MODO DE APLICACIÓN

El material se suministra en un recipiente. Homogeneizar el producto con agitación mecánica antes de su aplicación. La temperatura del sustrato deberá estar por lo menos 3°C por encima del punto de rocío. Durante la aplicación y el secado, la humedad relativa máxima deberá ser inferior a 85%.

Al efectuar cálculos de rendimiento práctico hay que considerar pérdidas debidas a irregularidades de la superficie y al sistema de aplicación.

Se aplicará preferiblemente dos capas de IBEREX sobre superficies previamente tratadas, a base de una imprimación compatible con el sistema, (OXIPRIMER o bien SHOP PRIMER).

Eliminar aceite, grasa y suciedad. En caso de existencia de sales, eliminar con agua dulce a presión. En el caso de oxidación, eliminar mediante chorro o limpieza mecánica. Parchear hasta conseguir el espesor original. Siempre aplicar sobre el soporte limpio y seco.

## EQUIPOS DE APLICACIÓN

BROCHA Y RODILLO	AIRLESS	AEROGRAFICA
<ul style="list-style-type: none"><li>• Recomendado</li><li>• Dilución 5% máximo</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Recomendado</li><li>• Dilución 3% máximo</li><li>• Orificio boquilla: 0,015-0,018 pulgadas.</li><li>• Presión boquilla: 80 - 120 bares.</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Adecuado</li><li>• Dilución 15% máximo</li><li>• Orificio boquilla: 1,5 – 2,0 mm</li><li>• Presión boquilla: 3-4 bares.</li></ul>

## RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD

- Los envases llevan las correspondientes etiquetas de seguridad.
- Deben evitarse la inhalación de los vapores de los disolventes, así como el contacto de la pintura con la piel y los ojos.
- Cuando se aplica en espacios cerrados, debe facilitarse ventilación forzada.
- El producto dispone de su correspondiente hoja de seguridad.

## ESTABILIDAD EN EL ENVASE

12 meses en envases originales almacenados en lugar seco entre 5°C y 30°C

Ficha Técnica. Edición: febrero de 2021 anula y sustituye la versión anterior.

Estos valores corresponden al blanco. Cualquier duda sobre los datos que aquí aparecen o sobre utilizaciones especiales de este producto, pueden ser consultadas a nuestro Equipo Técnico que gustosamente les ampliará todo tipo de detalles. Debido a la evolución tecnológica que pueden experimentar los productos, IBERSA se reserva la facultad de modificar los datos aquí contenidos sin previo aviso. Se aconseja consultar la validez de esta ficha una vez transcurrido un año desde su emisión.

Página 2 de 2