

Hoja de Datos de Producto

Edición 3 (08/2013)

Identificación n.º 4.1.4

Versión n.º 3

Sikaflex® Construction+

Sikaflex® Construction+

Sellador flexible monocomponente para fachadas de hormigón y fábrica

Descripción del Producto	Sikaflex® Construction+ es un sellador elástico monocomponente, de curado por humedad para juntas de dilatación y unión en fachadas.		
Ventajas/ Características	<ul style="list-style-type: none"> ■ Muy buen envejecimiento y resistencia a la intemperie ■ Capacidad de movimiento ± 35 (ASTM C 719) ■ Cura sin producir burbujas en su interior ■ Baja tensión sobre el soporte ■ Buena trabajabilidad y fácil de alisar ■ Excelente adherencia a la mayoría de superficies ■ Sin disolventes y sin olor ■ Muy bajas emisiones ■ Adecuado para su uso en condiciones climáticas tropicales y cálidas ■ Superficie innovadora <ul style="list-style-type: none"> - Ligeramente texturada cuando se alisa en seco - Superficie muy lisa cuando se alisa en húmedo 		
Certificados/Normas	<p>Cumple con EN 15651 EXT-INT CC 25 HM</p> <p>Cumple con ISO 11600 F 25 HM</p> <p>Cumple con la ASTM C920 clase 35</p> <p>EMICODE EC 1^{Plus} R, "Muy bajas emisiones"</p> <p>Sellador de fachadas para aplicaciones en interior y exterior según CE 15651-1:2012, con declaración de prestaciones 02 05 01 01 500 00000 13 1003, 1009 según el cuerpo notificador 1213, provisto del marcado CE</p>		
Calificaciones específicas	LEED® EQc 4.1	SCAQMD, Rule 1168	BAAQMD, Reg. 8, Rule 51
	Cumple	Cumple	Cumple



4.1.4

Datos Técnicos

Apariencia/Color	Blanco, gris y marrón		
Base química	Poliuretano de tecnología i-Cure™		
Densidad	~ 1,44 kg/l ²⁾	(CQP ¹⁾ 006-4, ISO 1183-1)	
Descuelgue	0 mm (perfil 20 mm, 50°C)	(CQP 061-4, ISO 7390)	
Formación de piel	~ 65 minutos ²⁾	(CQP 019-1)	
Tiempo de alisado	~ 50 minutos ²⁾	(CQP 019-2)	
Velocidad de curado	~ 3 mm / 24 horas ²⁾	(CQP 049-2)	
Capacidad de movimiento	$\pm 25\%$ $\pm 35\%$	(ISO 9047) (ASTM C 719)	
Dureza Shore A	~ 28 después de 28 días	(CQP 023-1, ISO 868)	



Resistencia a la propagación del desgarro	~ 5,0 N/ mm ²	(CQP 045-1, ISO 34)
Módulo E	~ 0,45 N/ mm ² con un 100% de elongación ²⁾ ~ 1,1 N/mm ² con un 100% de elongación ²⁾ (-20° C)	(CQP 020-1, ISO 8339)
Alargamiento a rotura	~ 800% ²⁾	(CQP 036-1, ISO 37)
Recuperación elástica	>90% ²⁾	(ISO 7389)
Temperatura de aplicación	+5° C a +40° C, min. 3°C por encima de la temperatura del punto de rocío.	
Temperatura de servicio	-40° C a +70° C	
Presentación	Salchichón de 600 ml, 20 salchichones por caja	
Condiciones de Almacenamiento / Conservación	15 meses desde su fecha de fabricación, en sus envases de origen, bien cerrados y no deteriorados en lugar fresco y seco, y protegido de la acción directa del sol a temperaturas comprendidas entre +5° C y +25° C.	

¹⁾ Procedimiento de calidad corporativo

²⁾ 23° C / 50% h.r

Detalles de Aplicación

Consumo/Diseño de junta

La junta debe ser diseñada según la capacidad de movimiento de la masilla. En general la junta debe tener un ancho > 10 mm y < 40 mm. La relación entre el ancho y la profundidad debe ser 2:1, aproximadamente.

Las dimensiones estándar para soportes cementosos con diferencia térmica de 80°C:

Separación entre juntas	2 m	4 m	6 m	8 m	10 m
Ancho mínimo de la junta	10 mm	15 mm	20 mm	28 mm	35 mm
Profundidad mínima de la junta	10 mm	10 mm	10 mm	14 mm	17 mm

Las juntas deben ser dimensionadas adecuadamente pues los cambios no son factibles después de la construcción. La base para el cálculo de la anchura necesaria de junta son los valores técnicos característicos de la masilla y de los materiales adyacentes, la exposición de los elementos constructivos, su ejecución y tamaño.

Consumo orientativo:

Ancho de junta	10 mm	15 mm	20 mm	25 mm	30 mm
Profundidad de la junta	10 mm	10 mm	10 mm	12 mm	15 mm
Longitud de la junta /600 ml	Aprox. 6 m	Aprox. 4 m	Aprox. 3 m	Aprox. 2 m	Aprox. 1.3 m

Fondo de junta

Se debe utilizar sólo fondos de juntas a base de espuma de célula cerrada compatibles con la masilla, por ejemplo un perfil de polietileno reticulado

Preparación del soporte/ Imprimación

Sikaflex® Construction+ en general tiene una fuerte adhesión sin imprimación/ activación a la mayoría de superficies limpias y sanas.

Para una adherencia óptima y para aplicaciones críticas donde se requiera un alto rendimiento, como sellados en construcciones de altura, juntas con alta tensión de adherencia o en caso de exposición extrema a la intemperie o inmersión en agua, los sustratos se deben limpiar e imprimir. En caso de duda se deberá realizar un pequeño ensayo en la zona a modo de prueba.

Soportes no porosos:

Baldosas vidriadas, metales con revestimiento en polvo, aluminio, aluminio anodizado, acero inoxidable y acero galvanizado se deben limpiar con Sika® Aktivator 205 utilizando un paño limpio. Esperar al menos 15 min antes de sellar (máx. 6 horas).

Metales como cobre, latón, titanio-zinc, etc. deben limpiarse y pretratarse con Sika® Aktivator 205 utilizando un paño limpio. Después de al menos 15 minutos, se debe aplicar Sika® Primer 3N utilizando una brocha. Esperar al menos 30min antes de sellar (máx. 8 horas).

Para PVC utilizar Sika® Primer-215. Antes de realizar el sellado se debe esperar al menos 30 minutos (máx. 8 horas).

Sustratos porosos:

Pej.: hormigón, hormigón aireado, capas de enfoscado, mortero, ladrillo, etc. Se deben imprimir previamente con Sika Primer® 3N utilizando una brocha. Antes de sellar esperar al menos 30min. (máx. 8 horas).

Las imprimaciones son sólo promotores de adherencia. No sustituyen la limpieza de la superficie ni mejoran su resistencia significativamente.

Para mayor información consulte la Hoja de Datos de Producto de Imprimaciones para masillas.

Método de aplicación/ Herramientas

El Sikaflex® Construction+ se presenta listo para su empleo.

Después de la preparación de la junta y del soporte, colocar el fondo de junta a la profundidad requerida, y si fuera necesario aplicar la imprimación correspondiente. Insertar el cartucho o salchichón dentro de la pistola y extruir el producto dentro de la junta asegurando un contacto total en toda la junta. Rellenar la junta, evitando que quede aire ocluido. Debe alisarse firmemente el Sikaflex® Construction+ contra los labios de la junta para asegurar un completo contacto y buena adhesión.

Con el fin de conseguir un buen acabado estético se recomienda delimitar la junta con una cinta adhesiva de enmascarar. Ésta se retirará, antes de que la masilla comience a polimerizar. Se recomienda utilizar el líquido alisador de juntas, para obtener una superficie de sellado perfecta.

Si el Sikaflex® Construction+ se alisa en seco va a presentar un aspecto ligeramente estructurado, parecido a la superficie del hormigón. Si se alisa en húmedo (mediante un producto compatible como por ej. Sika® Tooling Agent N) el producto presentará un aspecto liso.

¡No utilice productos que contienen solventes para realizar el alisado de las juntas!

Limpieza de herramientas

Limpiar todas las herramientas, equipo de aplicación y manchas de masilla fresca con Sika® Remover-208 / Sika® TopClean T. Una vez polimerizada, sólo puede ser eliminada por medios mecánicos.

Otros documentos disponibles

- Hoja de Seguridad (MSDS)
- Guía de tratamientos superficiales para aplicaciones de sellado y pegado
- Procedimiento de ejecución de sellado de juntas
- Método de ejecución mantenimiento, limpieza y renovación de juntas
- Manual técnico de sellado de fachadas

Notas de aplicación/ Limitaciones

En general, los sellados elásticos no deben pintarse con sistemas de pinturas convencionales. Se deben realizar ensayos de compatibilidad previos cuando el sellador esté completamente curado. Cuando se pinte el sellador con una pintura rígida puede ocurrir que dificulte la elasticidad del sellador y aparezcan fisuras y craqueos en la pintura.

Se pueden producir variaciones de color debido a agentes químicos, alta temperatura, radiación ultravioleta (especialmente con el color blanco). Un cambio en el color no influye en el comportamiento y prestaciones del producto.

Antes de utilizar sobre piedra natural contactar con el Departamento Técnico.

No utilizar sobre soportes bituminosos cauchos, cloropreno, EPDM y materiales que tengan migración de aceites, plastificantes o disolventes. No utilizar Sikaflex® Construcción+ para el sellado de piscinas. Sikaflex® Construction+ no es adecuado para juntas con agua a presión o en contacto permanente con agua.

No mezclar o exponer Sikaflex® Construction+ sin curar a sustancias que contengan alcoholes ya que puede interferir o impedir la reacción de curado material.

Nota

Todos los datos técnicos de esta Hoja de Datos de Producto están basados en ensayos de laboratorio.
Los datos medidos "in situ" pueden variar debido a circunstancias fuera de nuestro control.

Instrucciones de Seguridad e Higiene

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento y eliminación de residuos de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la Hoja de Seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad.

Notas Legales

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil, de acuerdo a las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar las pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo al uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de sus productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página «www.sika.es».

OFICINAS CENTRALES Y FABRICA

Madrid 28108 - Alcobendas
P. I. Alcobendas
Carretera de Fuencarral, 72
Tels.: 916 57 23 75
Fax: 916 62 19 38

OFICINAS CENTRALES Y CENTRO LOGÍSTICO

Madrid 28108 - Alcobendas
P. I. Alcobendas
C/ Aragoneses, 17
Tels.: 916 57 23 75
Fax: 916 62 19 38

